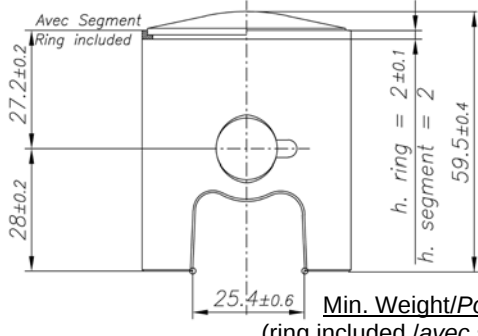
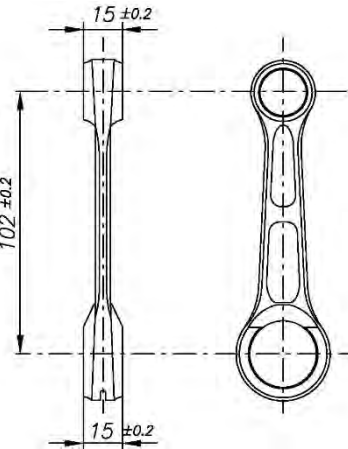
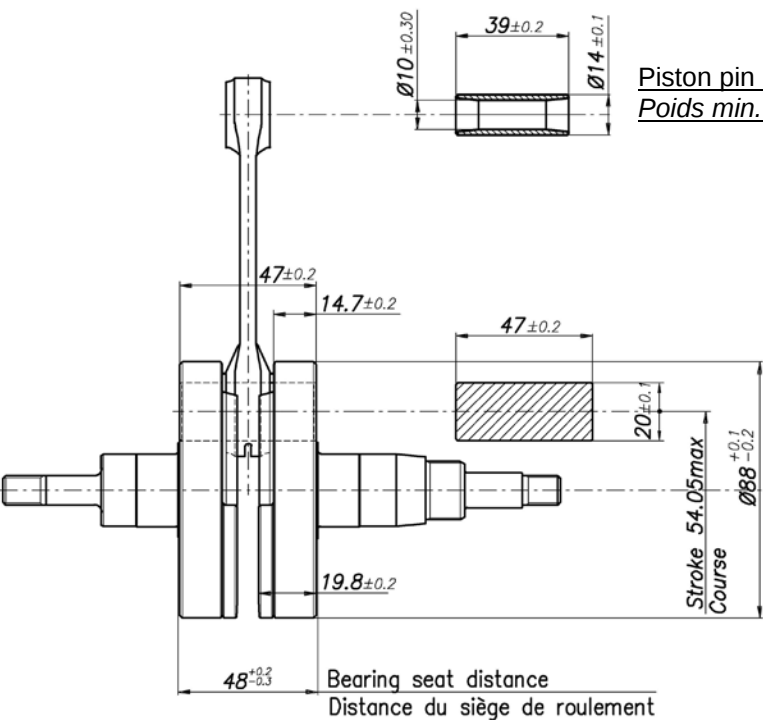
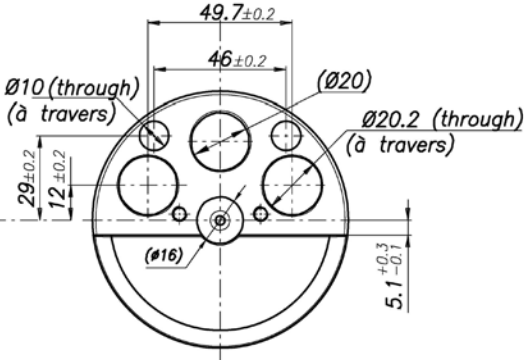




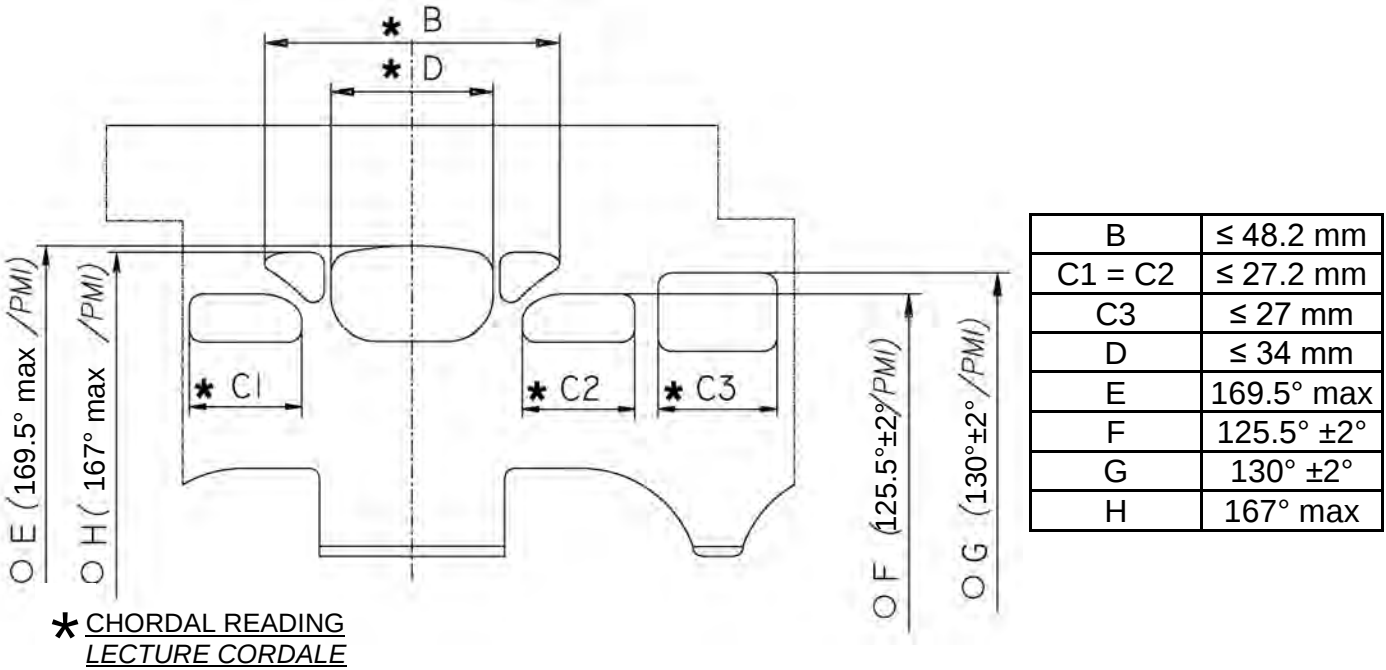
KA100cc REEDJET - TAG

FEATURES - CARACTERISTIQUES

		Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>	100 cm ³ max
		Bore <i>Alésage</i>	48.20 mm
		Max. bore <i>Alésage max.</i>	48.53 mm
		Stroke <i>Course</i>	54.05 mm max
		Cooling system <i>Système de refroidissement</i>	Air <i>À Air</i>
		Inlet system <i>Système d'admission</i>	Reed valve <i>À clapet</i>
		Number of carbs <i>Nombre de systèmes de carburation</i>	1
Carburettor / <i>Carburateur</i> Tillotson	HW-33A (Venturi Ø24mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>Nombre canaux cylindre / carter</i>	3 / 3
Number of piston rings <i>Nombre de segments de piston</i>	1	Transfers / Exhaust ports number <i>Nombre lumières admission / échappement</i>	3 / 3
Big end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement de tête de bielle</i>	20x26x15	Combustion chamber shape <i>Forme de la chambre de combustion</i>	Spherical <i>Sphérique</i>
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre du roulement du vilebrequin</i>	25x52x15	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (Réglable)</i>	Analogue 2 Poles <i>Analogique 2 pôles</i>
Small end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement du pied de bielle</i>	14x18x18	Distance between conrod centres <i>Longueur (Entraxe) de la bielle</i>	102 mm

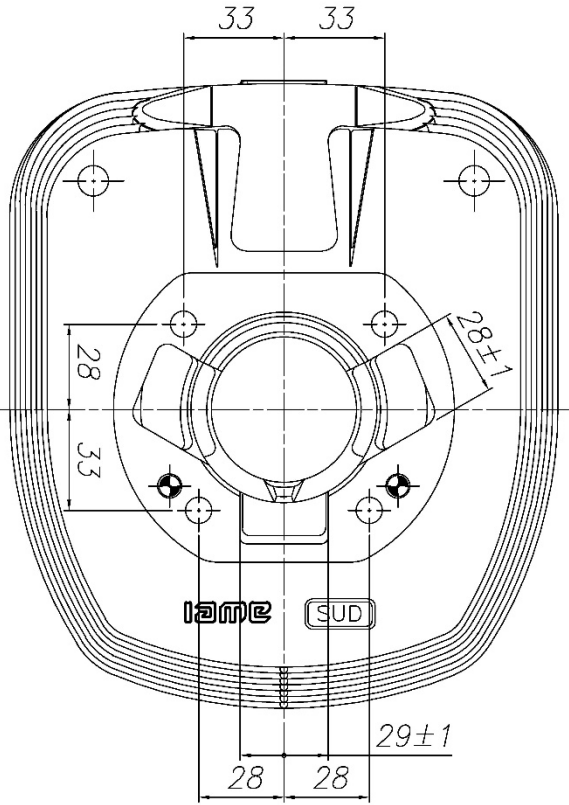
DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material Matériau de la bielle	Steel Acier	 Min. Weight/Poids Min. (ring included / avec segment) 95 g
Crankshaft material Matériau du vilebrequin	Steel Acier	
Cylinder Head material Matériau de la culasse	Aluminium	
Cylinder material Matériau du cylindre	Aluminium	
Liner material Matériau de la chemise	Cast Iron Fonte	
Crankcase material Matériau du carter	Aluminium	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS ENTRAXE DE LA BIELLE
Piston material Matériau du piston	Aluminium	 Min. Weight 110 g Poids Min. 110 g
Piston rings material Matériau des segments	Cast Iron Fonte	
Exhaust muffler material Matériau du silencieux d'échappement	Sheet-steel Tôle acier	
Bearings Roulements	6205 type	
CRANKSHAFT - VILEBREQUIN		
 Piston pin min. weight 19g Poids min. axe du piston 19 g Bearing seat distance Distance du siège de roulement		
 Complete Crankshaft min. weight 1820 g Poids min. du vilebrequin complet 1820 g		

CYLINDER DEVELOPMENT - DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

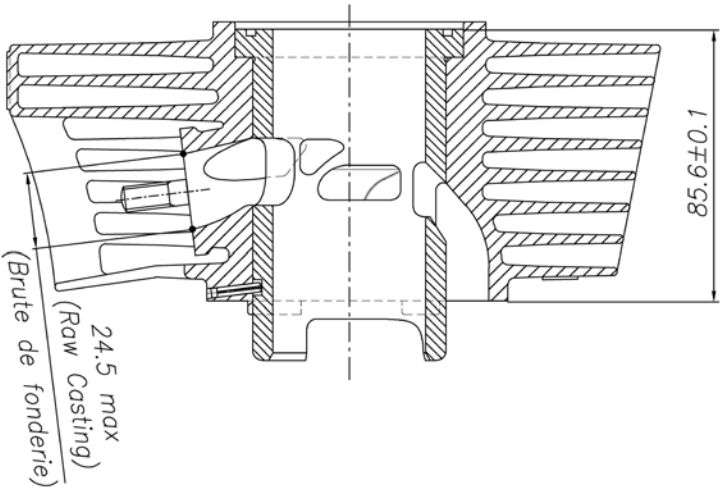


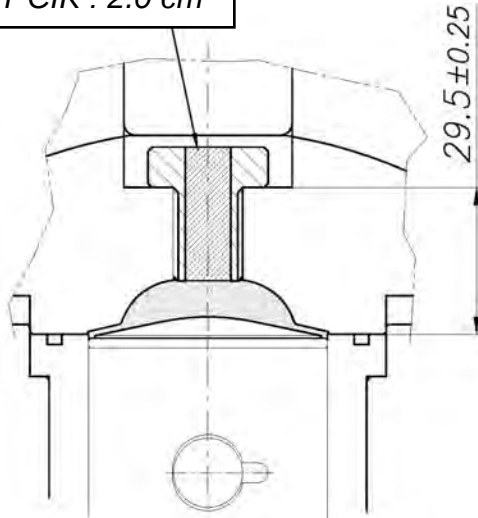
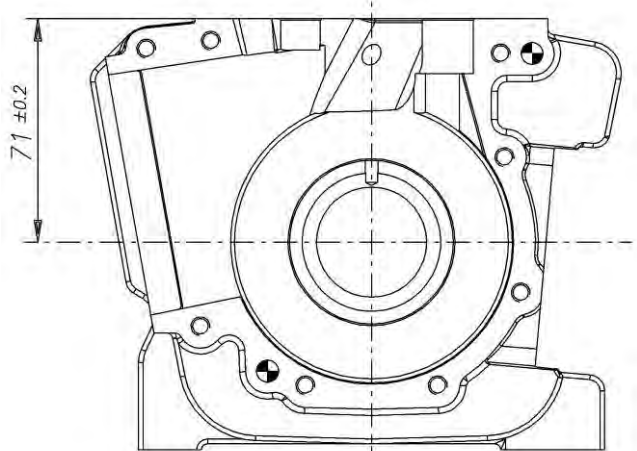
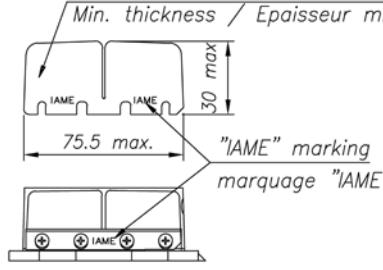
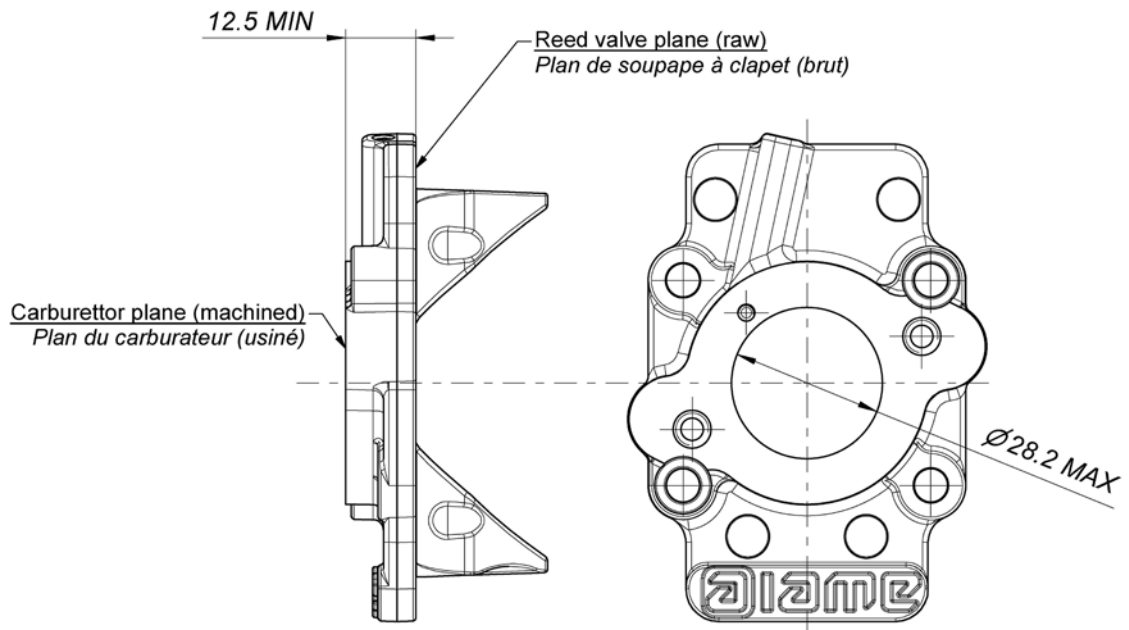
○ ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE
LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm
TOOL Cod. 10194 – UTILISER OUTIL

CYLINDER BASE VIEW
VUE DE LA BASE DU CYLINDRE



CYLINDER CROSS SECTION VIEW
VUE DU CYLINDRE EN SECTION

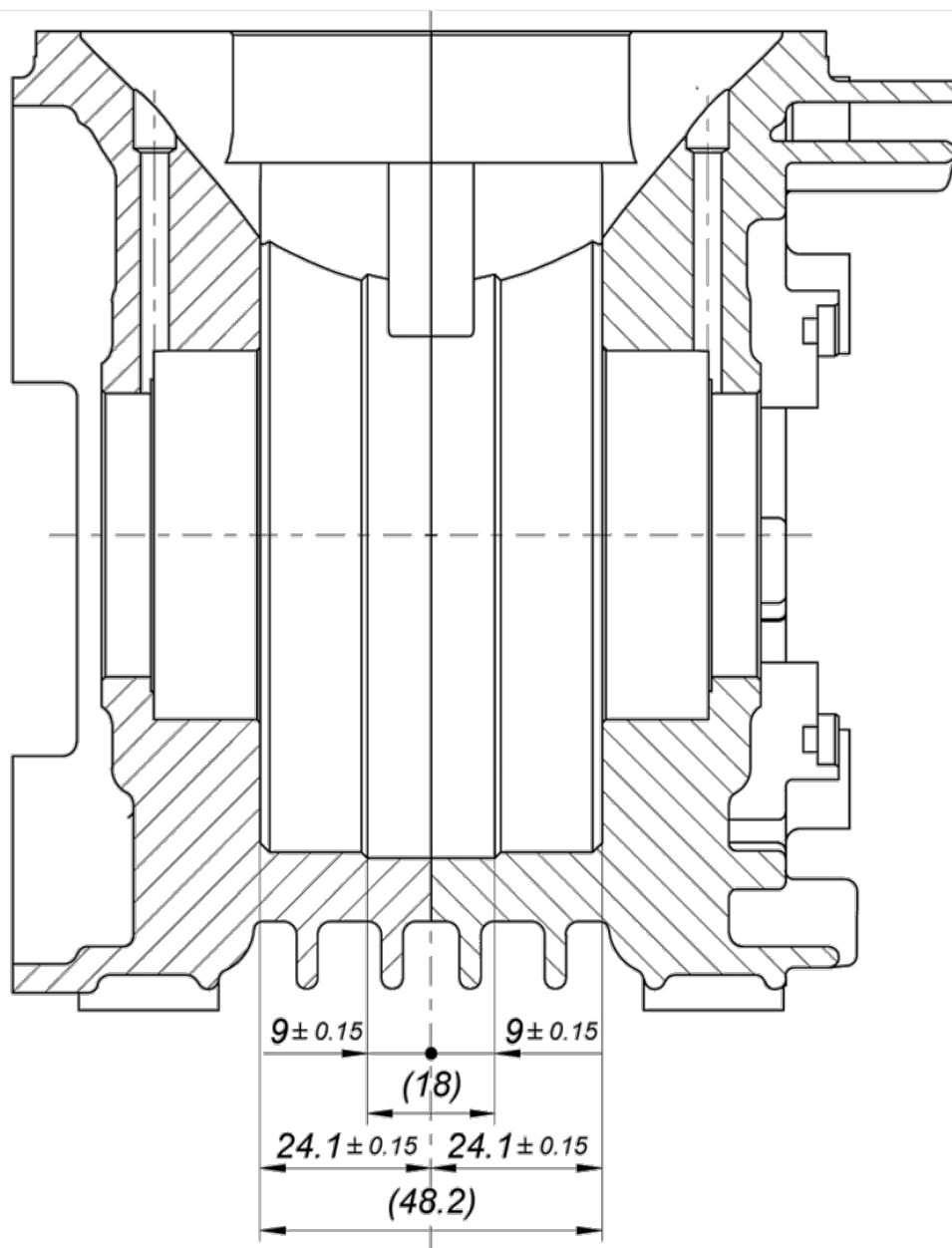


COMBUSTION CHAMBER VIEW VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	CRANKCASE INSIDE VIEW VUE A' L'INTÉRIEUR DU CARTER
INSERT CIK : 2.0 cm³ 	
VOLUME COMBUSTION CHAMBER / CHAMBRE COMBUSTION TOT. = 8.5 cm³ min. SQUISH MIN.= 1.05 mm (measured with Ø1.5 tin / mesurée avec de l'étain Ø1.5mm) <u>Volume of combustion chamber in cylinder head</u> <u>Volume de la chambre de combustion dans la culasse</u> <u>(with volumeter and insert / avec volumètre et insert) :</u> 10.5 cm³ min.	REEDS DIMENSIONS DIMENSIONS DE LA BOÎTE À CLAPETS <i>Fiber Glass Reed petals / Clapets en fibre de verre</i> <i>Min. thickness / Epaisseur min. = 0.25 mm</i> <i>or / ou</i> <i>Carbon Fiber Reed petals / Clapets en fibre de carbone</i> <i>Min. thickness / Epaisseur min. = 0.22 mm</i> 
INLET CONVERYOR DIMENSIONS CONVOYEUR D'ADMISSION	
	

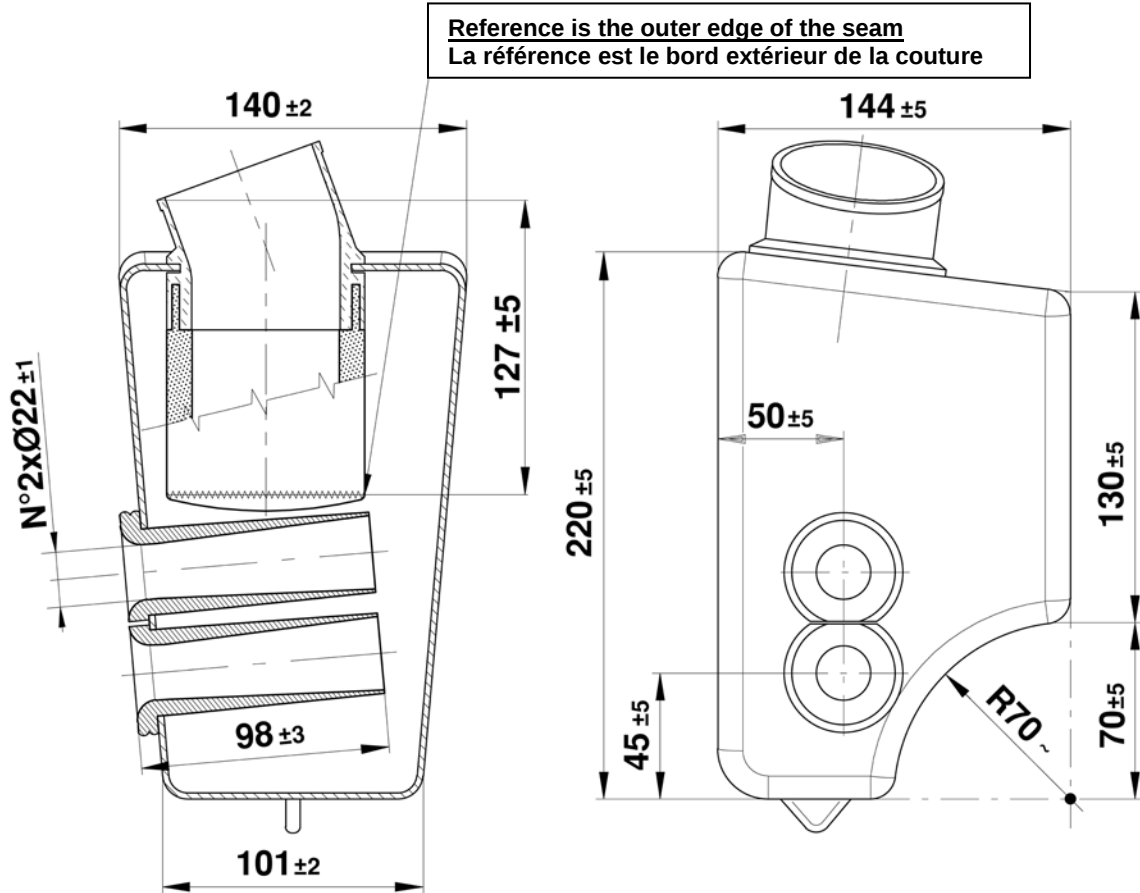
CRANKCASE WIDTH DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA LARGEUR DU CARTER

DRIVE SIDE
CÔTÉ DE LA TRANSMISSION

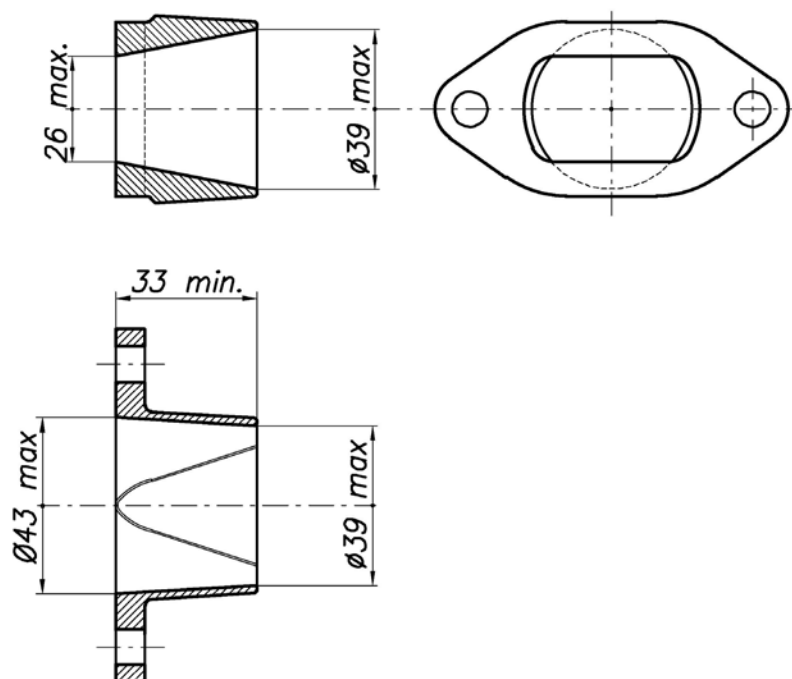
IGNITION SIDE
CÔTÉ DE L'ALLUMAGE



INLET SILENCER WITH SPONGE FILTER
SILENCIEUX D'ADMISSION COMPLET AVEC MANCHON



EXHAUST MANIFOLD / RACCORD D'ÉCHAPPEMENT



INLET SILENCER TUBES NEW TYPE
NOUVEAU TYPE DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION

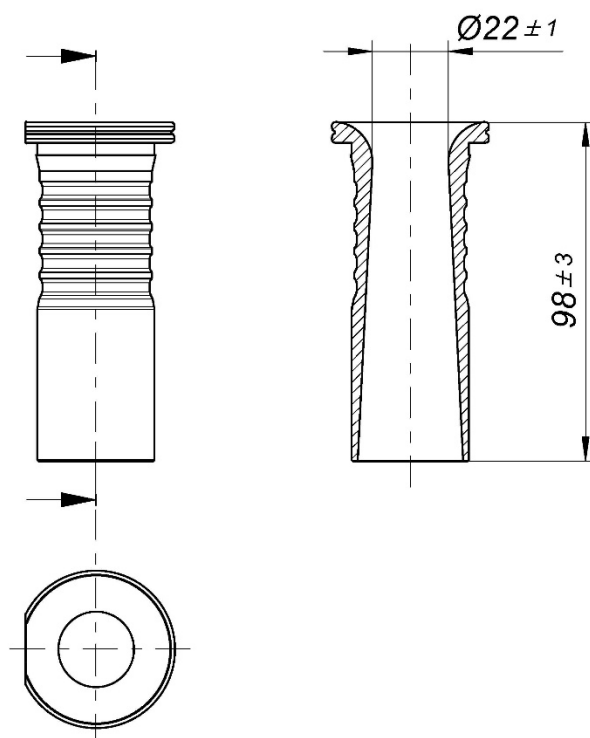


PHOTO IDENTIFICATION OF PERMISSIBLE INLET SILENCER TUBES
PHOTO IDENTIFICATION DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION ADMISSIBLES



OLD TYPE
TYPE ANTÉRIEURE



NEW TYPE
NOUVEAU TYPE

RAIN COVER INLET SILENCER – DRAWING
 COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION – DESSIN

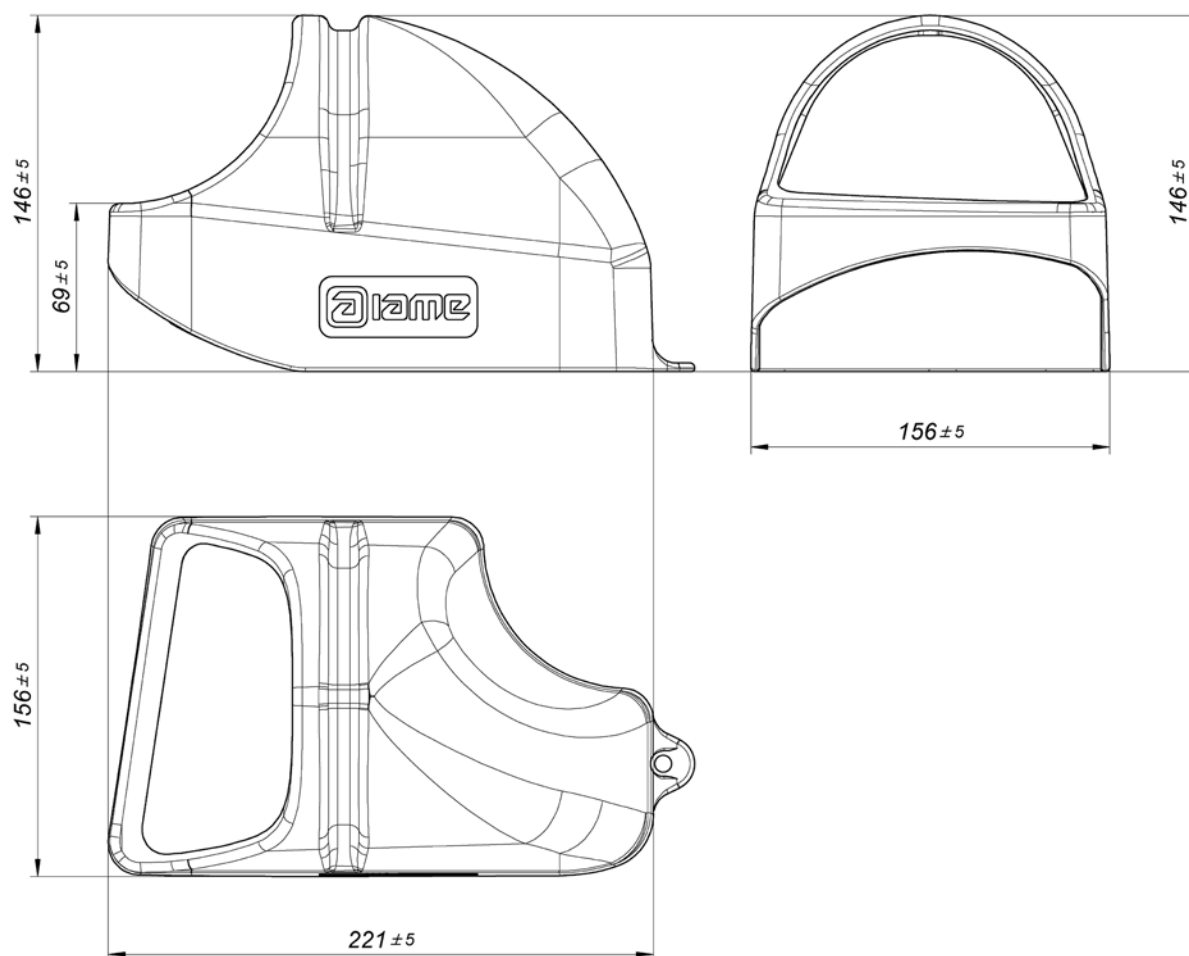
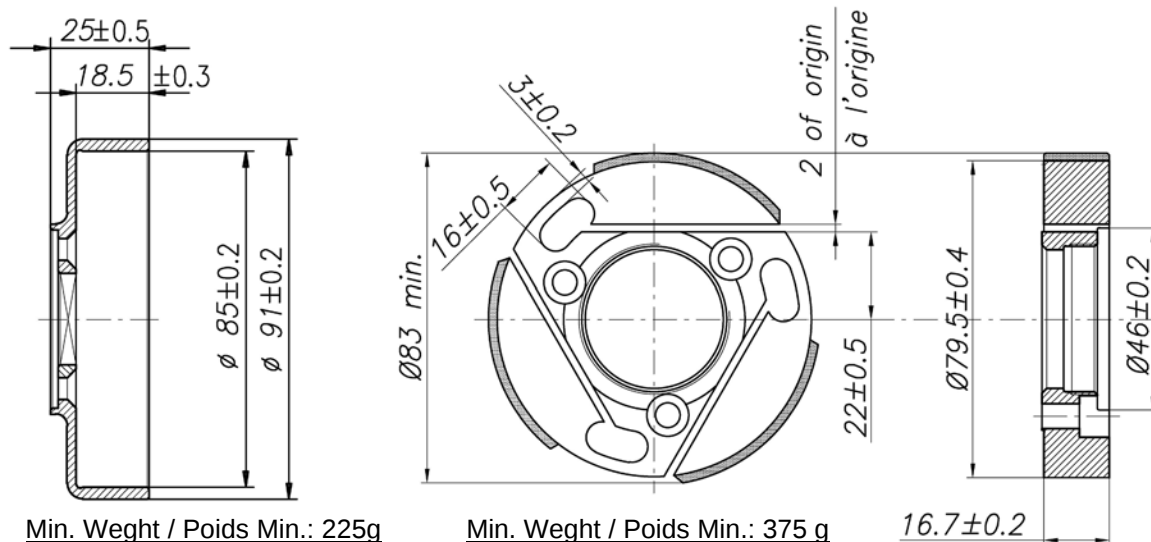
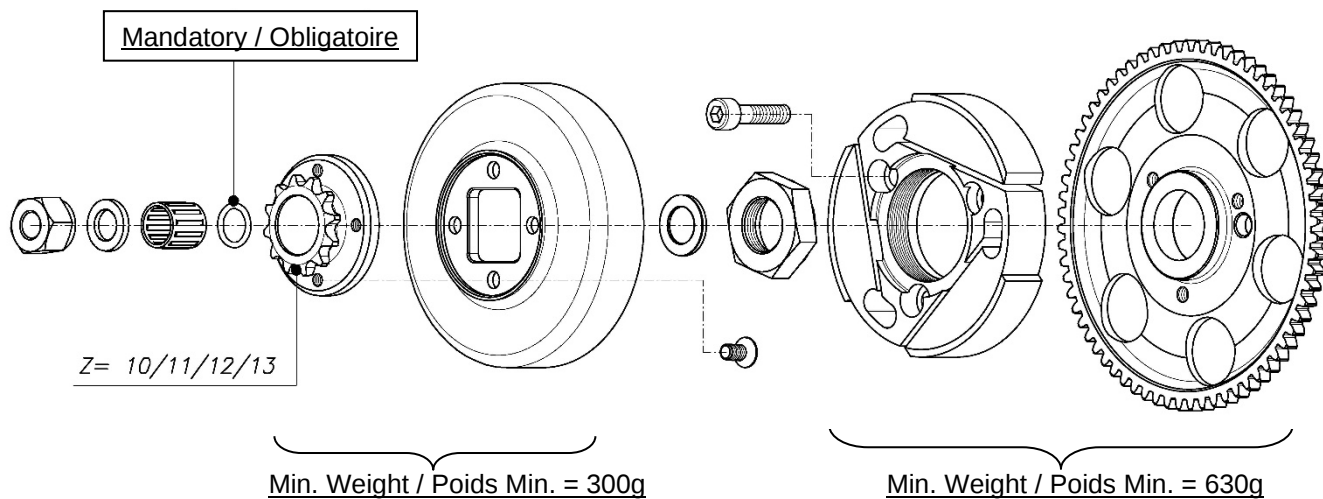


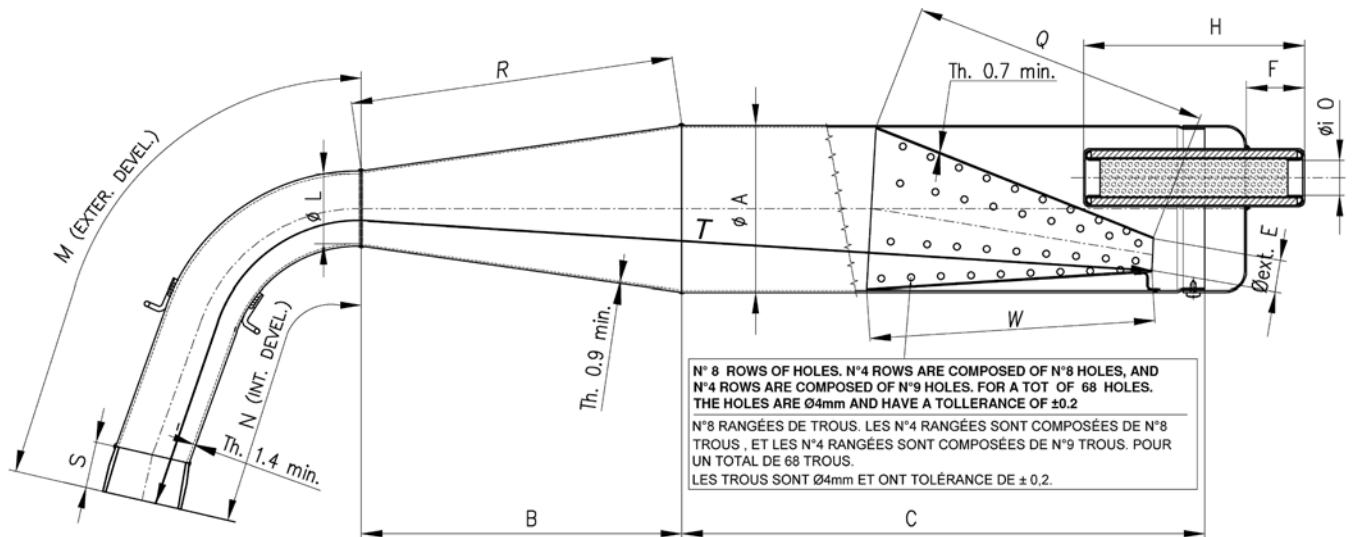
PHOTO IDENTIFICATION OF RAIN COVER INLET SILENCER
 PHOTO IDENTIFICATION DU COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION



DESCRIPTION OF THE CLUTCH / DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE



EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS (valid also for alternative exhaust type)
VUE ET DIMENSIONS DE L'ECHAPPEMENT (valable également pour le modèle alternatif)



Min. Weight / Poids Min. : 1.905 g

ØA: <u>100 ±1 Øext.</u>	C: <u>315 ±3</u>	H: <u>132 ±3</u>	ØOi: <u>21 ±1 Øint.</u>	S: <u>29 ±1.5</u>
ØL: <u>45 ±1 Øext.</u>	ØE: <u>23.5 ±2 Øext.</u>	M: <u>270 ±3 ext.</u>	R: <u>194.5 ±3</u>	T: <u>692 ±3</u>
B: <u>193 ±3</u>	F: <u>36 ±2</u>	N: <u>210 ±3 ext.</u>	Q: <u>182 ±3</u>	W: <u>170 ±3</u>

ATTENTION:

The dimensions “**M**” and “**N**” must be taken by steel tape measure 6mm wide.

Les dimensions « **M** » et « **N** » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.

The dimensions “**Q**” and “**W**” must be taken by steel tape measure 12mm wide.

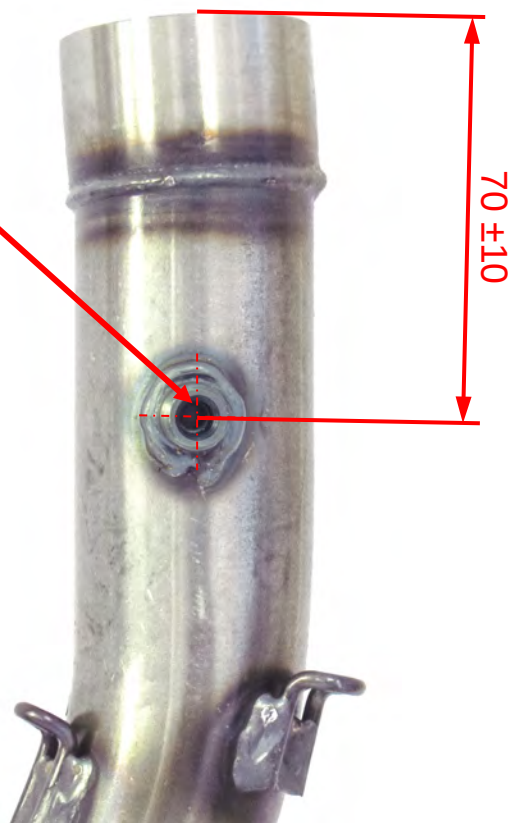
Les dimensions « **Q** » et « **W** » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.

ALTERNATIVE EXHAUST
ECHAPPEMENT ALTERNATIF

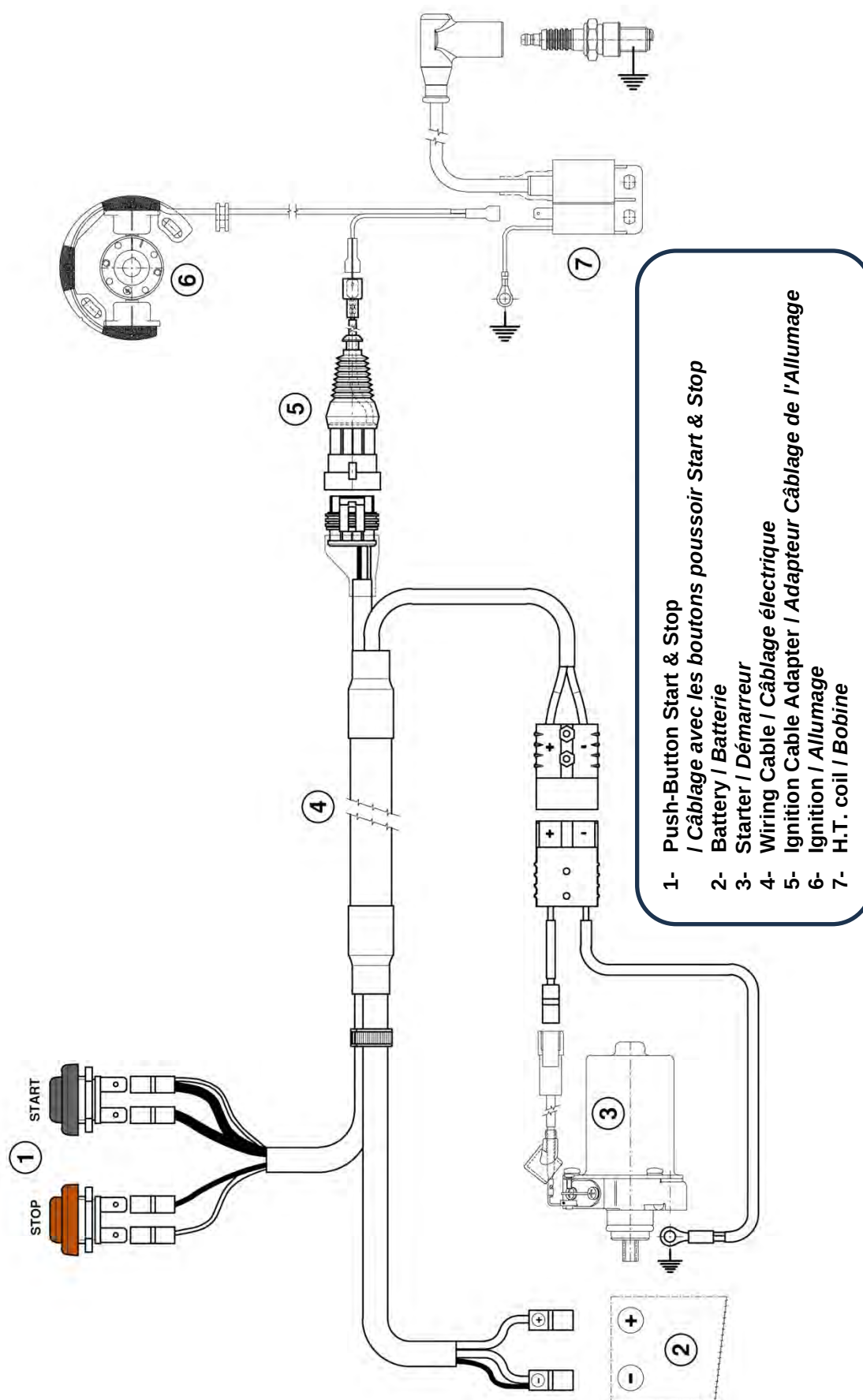


MARKING / MARQUAGE

Fitting for
temperature
probe
*Siège pour la
sonde de
température*



WIRING LOOM DIAGRAM / SCHÉMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE



ALTERNATIVE WIRING LOOM DIAGRAM / CÂBLAGE ÉLECTRIQUE ALTERNATIF

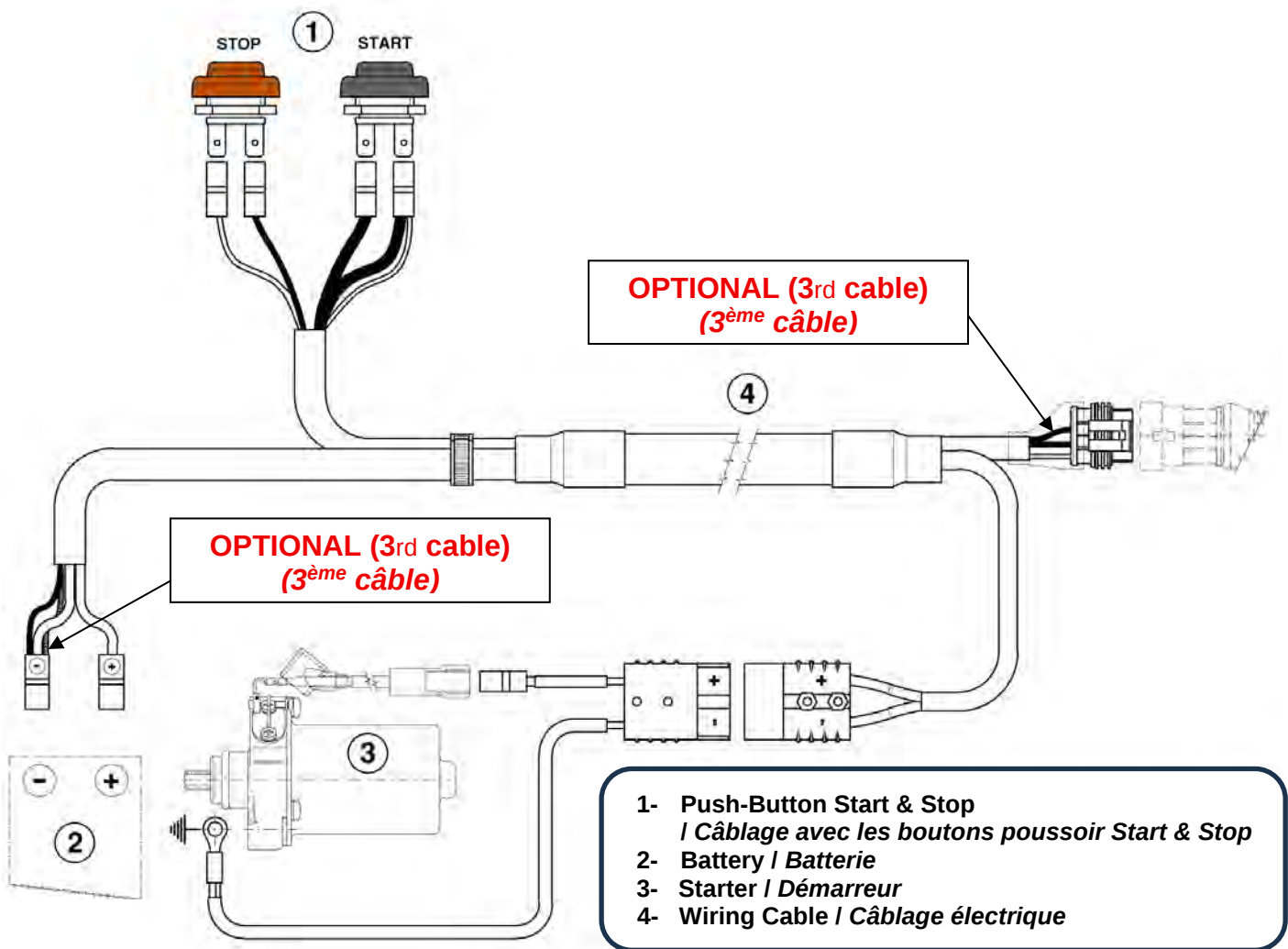
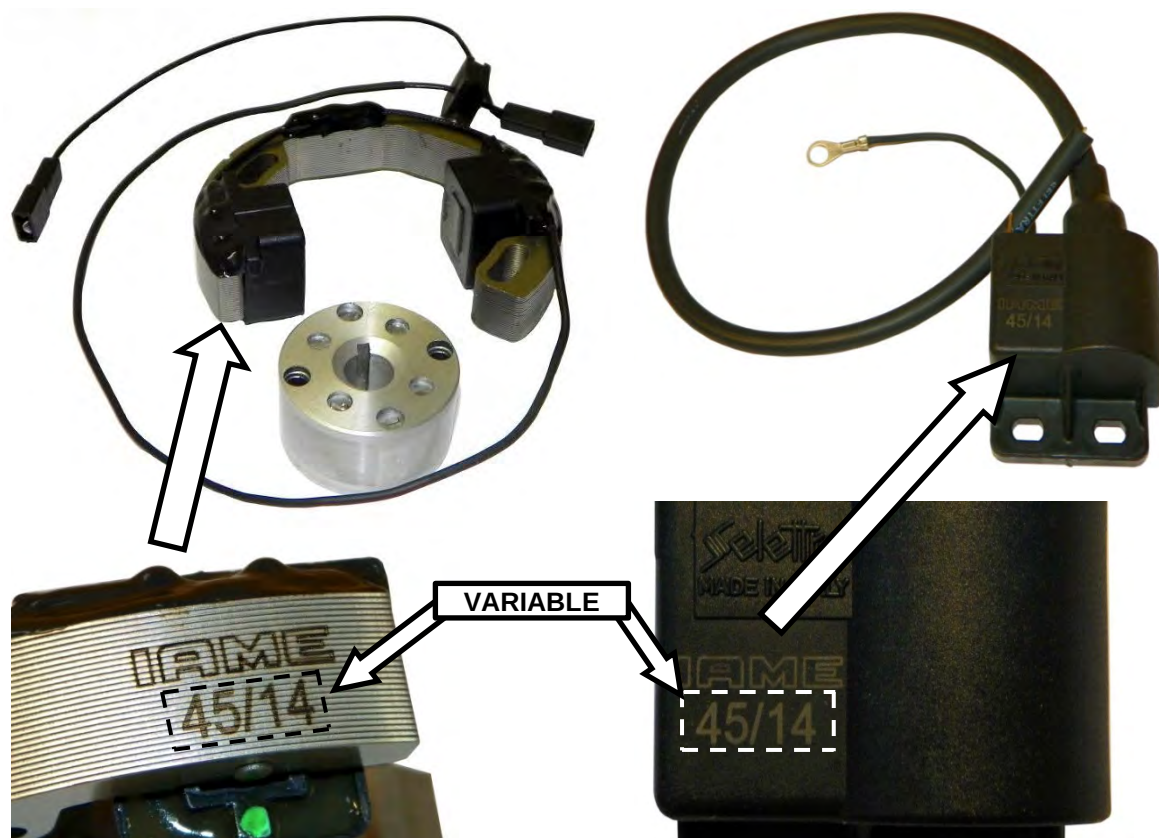


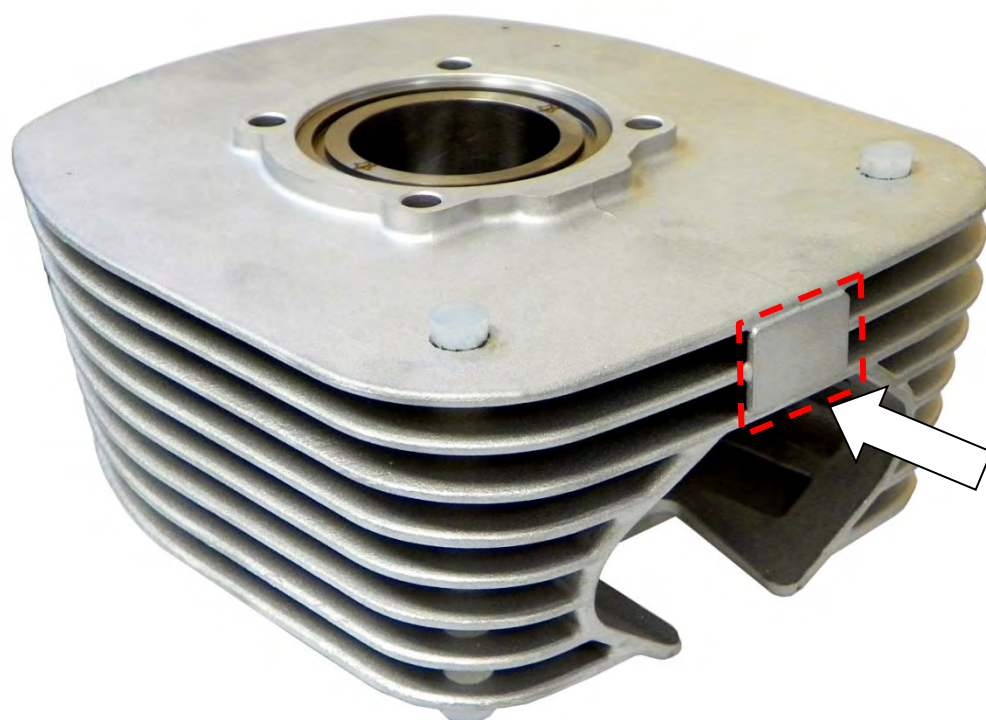
PHOTO OF THE COMPLETE WIRING / CABLAGE ÉLECTRIQUE COMPLET



PHOTO AND MARKING OF IGNITION AND H.T. COIL (SELETTA ANALOGUE 2 POLES)
PHOTO ET MARQUAGE DE L'ALLUMAGE ET DE LA BOBINE (SELETTA ANALOGIQUE 2 POLES)



STICKER APPLICATION AREA / ESPACE POUR L'APPLICATION DES ADHÉSIFS



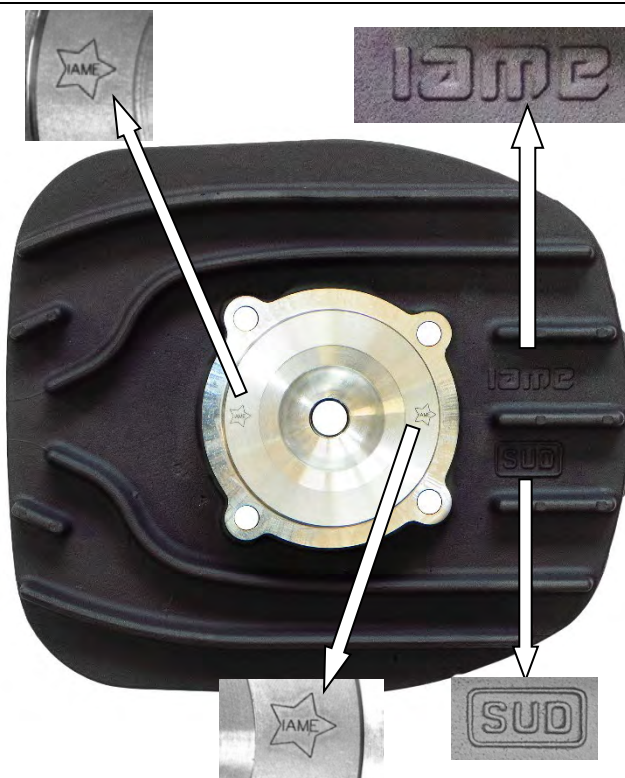
CYLINDER IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE



CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CARTER



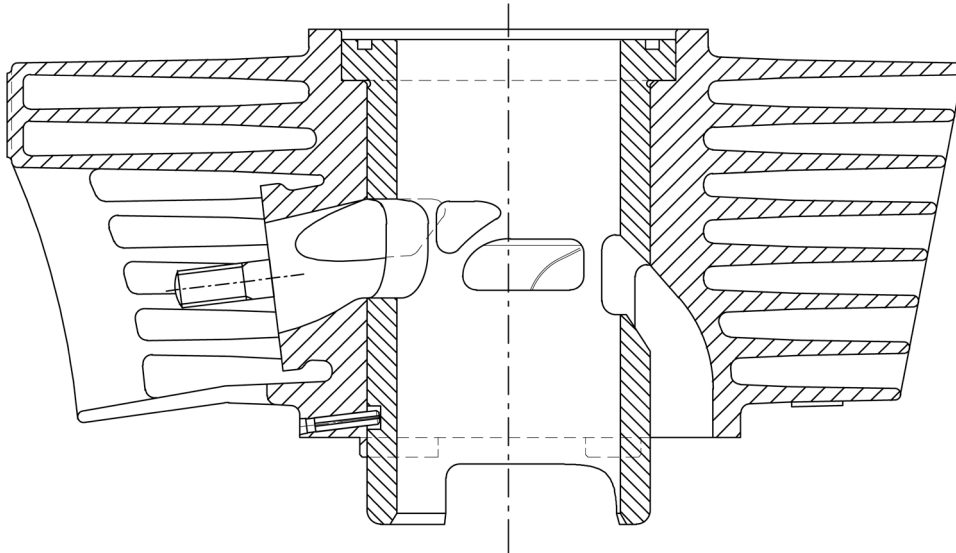
CYLINDER HEAD IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
CULASSE



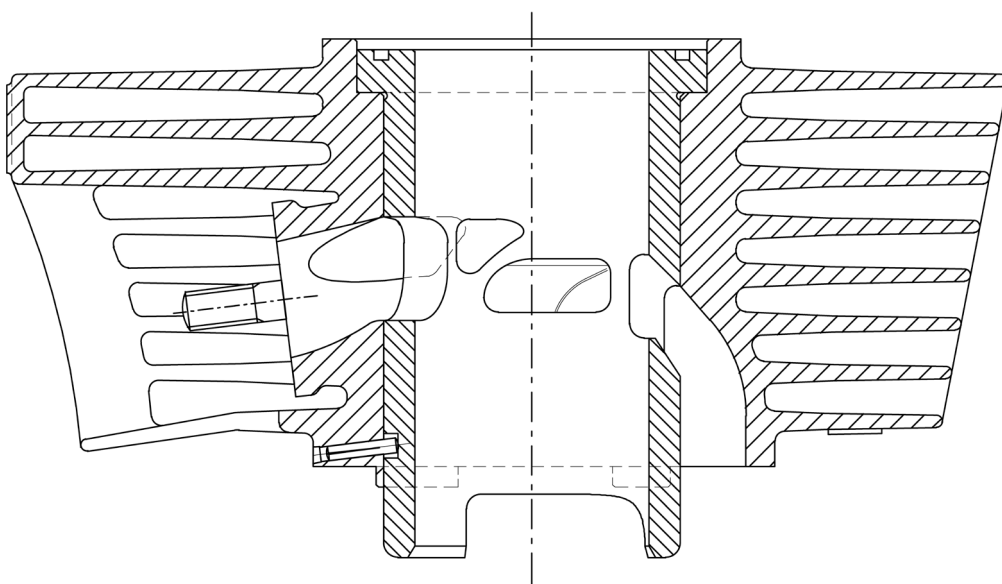
FROM 2025 ON - A PARTIR DE 2025

CYLINDER IDENTIFICATION – ALTERNATIVE CYLINDER LINER LOCK PIN
IDENTIFICATION DU CYLINDRE – GOUPILLE DE BLOCAGE DE LA CHEMISE ALTERNATIF

CURRENT PIN (SPRING PIN)
GOUPILLE COURANTE (GOUPILLE À RESORT)



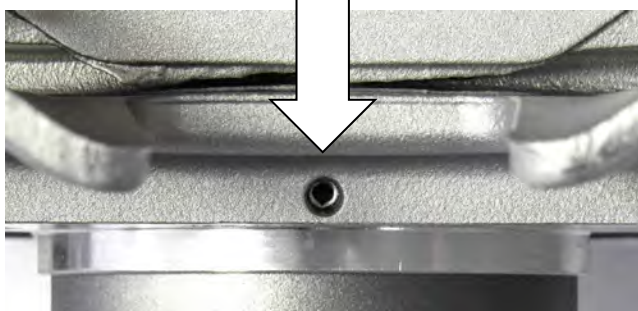
ALTERNATIVE PIN (GROOVED PIN)
GOUPILLE ALTERNATIF - (GOUPILLE CANNELÉE)



FROM 2025 ON - A PARTIR DE 2025

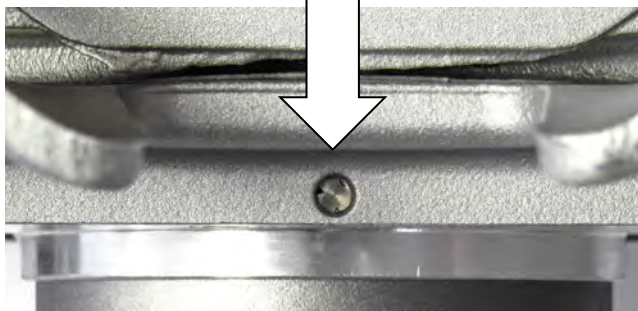
CYLINDER IDENTIFICATION – ALTERNATIVE CYLINDER LINER LOCK PIN
IDENTIFICATION DU CYLINDRE – GOUPILLE DE BLOCAGE DE LA ACHEMISE ALTERNATIF

CURRENT PIN
GOUPILLE COURANTE



SPRING PIN
GOUPILLE À RESORT

ALTERNATIVE PIN
GOUPILLE ALTERNATIF



GROOVED PIN
GOUPILLE CANNELÉE

INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SILENCIEUX D'ADMISSION



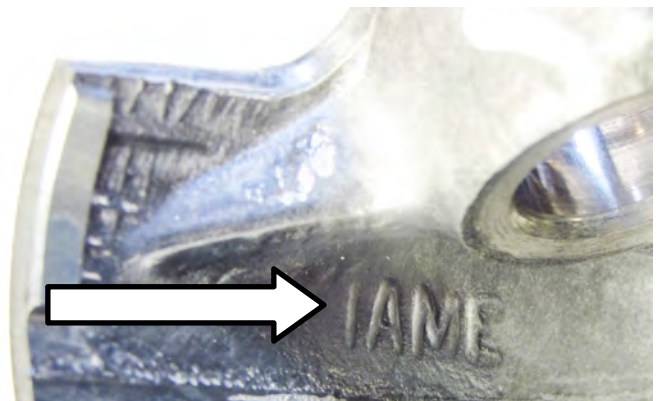
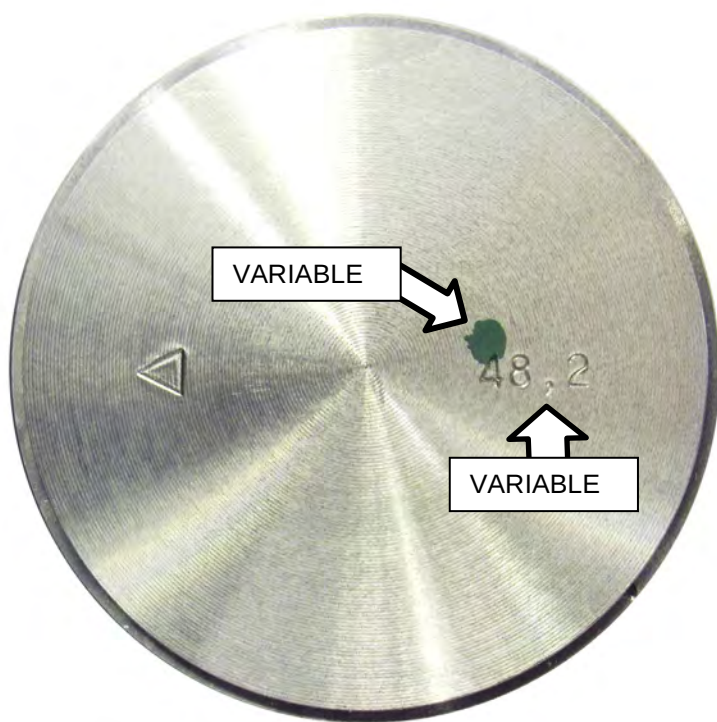
SPONGE FILTER INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU MANCHON COMPLET DU FILTRE À AIR



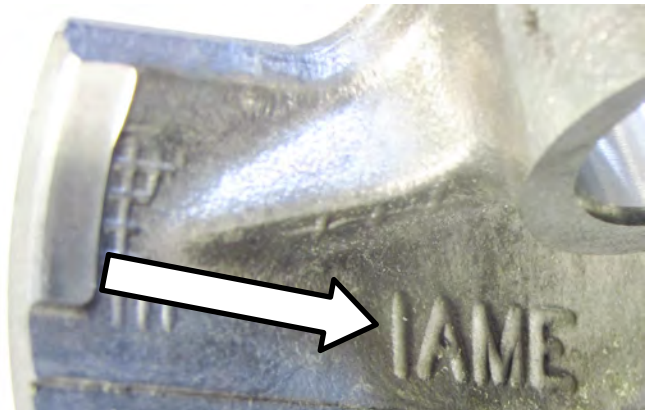
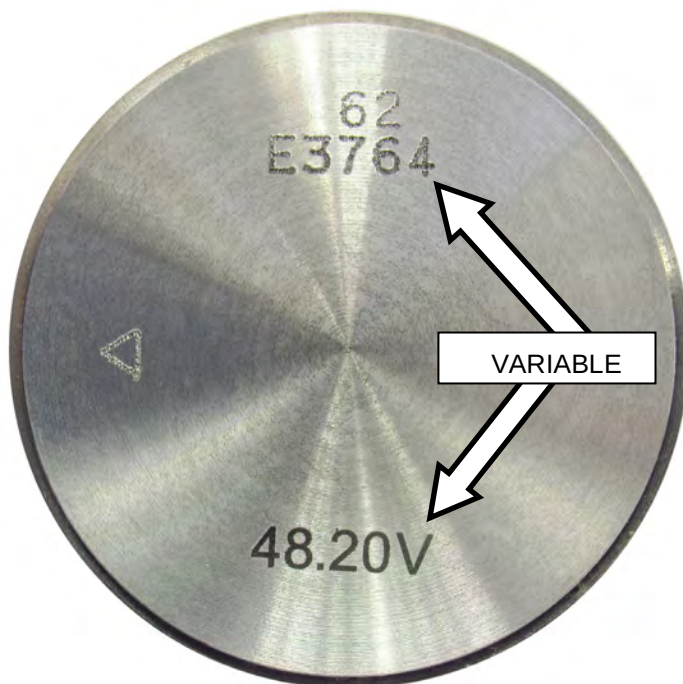
STARTER SUPPORT IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE DU SUPPORT DE DÉMARREUR



PISTON IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON



ALTERNATIVE PISTON IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON ALTERNATIF



PISTON PHOTO IDENTIFICATION
PHOTO D'IDENTIFICATION DU PISTON



CONROD PHOTO IDENTIFICATION
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BIELLE



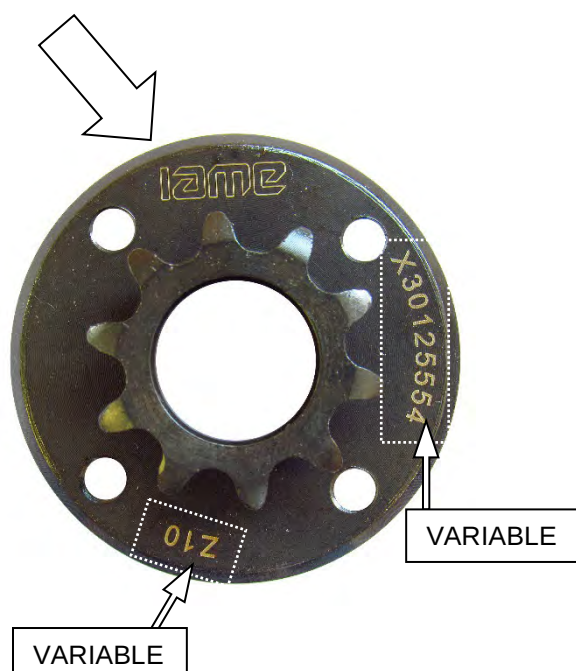
STARTER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU DÉMARREUR



CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN



SPROCKET IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
PIGNON



STARTER RING IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
COURONNE DE DÉMARRAGE



CLUTCH BODY IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CORPS
DE L'EMBRAYAGE

ALTERNATIVE
FRICTION
MATERIAL

MATÉRIAU DE
FRICTION
ALTERNATIVE



VARIABLE

IAME
X30125841
09/20

CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
CLOCHE D'EMBRAYAGE

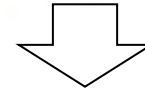


PHOTO IDENTIFICATION CARBURETOR
INLET CONVEYOR
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COLLECTEUR D'ADMISSION



BENDIX COVER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COUVERCLE DU CONTRE-ARBRE DE
DÉMARRAGE

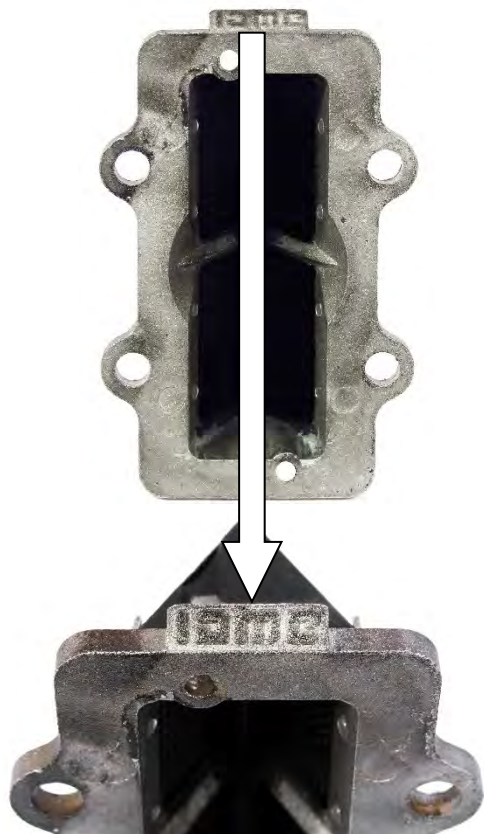


REAR SIDE
CÔTÉ ARRIÈRE



FRONT SIDE
CÔTÉ AVANT

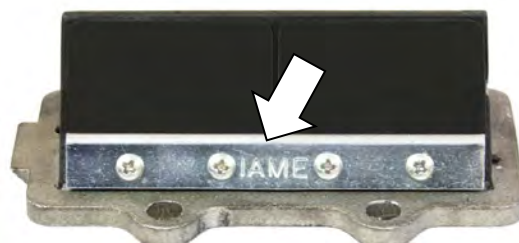
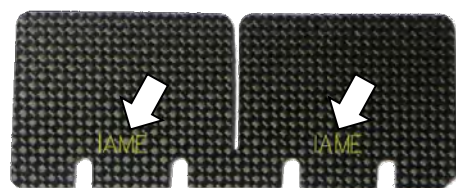
REED GROUP & PETALS IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BOÎTE À CLAPETS ET CLAPETS



FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE



CARBON FIBER / FIBRE DI CARBONE



EXHAUST IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE L'ÉCHAPPEMENT



CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING AND ALTERNATIVES
MARQUAGE DU COUVERCLE D'EMBRAYAGE ET DES DIFFÉRENTS MODÈLES

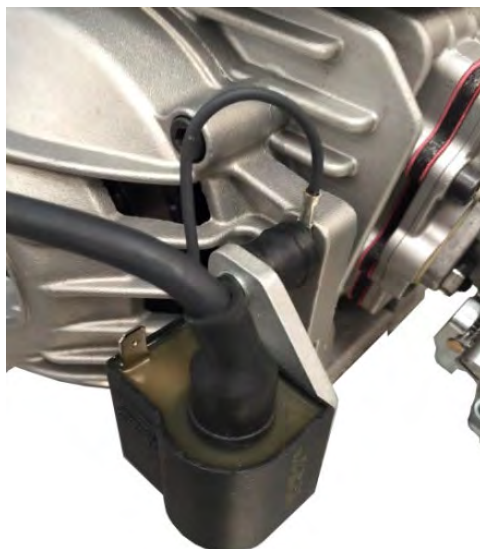


ALTERNATIVE / ALTERNATIF



ALTERNATIVE INSTALLATION OF GROUND CABLE ON THE CRANKCASE
INSTALLATION ALTERNATIVE DU CÂBLE DE MASSE SUR LE CARTER

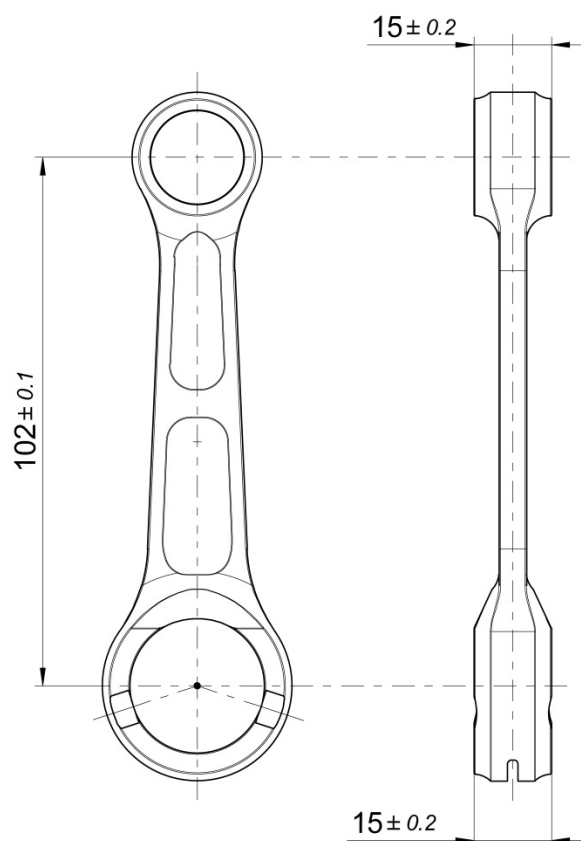
STANDARD INSTALLATION
INSTALLATION STANDARD



ALTERNATIVE INSTALLATION
INSTALLATION ALTERNATIVE



ALTERNATIVE CONROD / BIELLE ALTERNATIVE



BOTH TYPES OF CONROD CAN BE USED WITH BOTH TYPES OF WASHERS (IN COUPLE)
 LES DEUX TYPES DE BIELLE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS AVEC LES DEUX TYPES DE RONDELLES
 (EN COUPLE)

PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE – ALTERNATIVE
 PHOTO DES DEUX COTES DE LA BIELLE – ALTERNATIVE

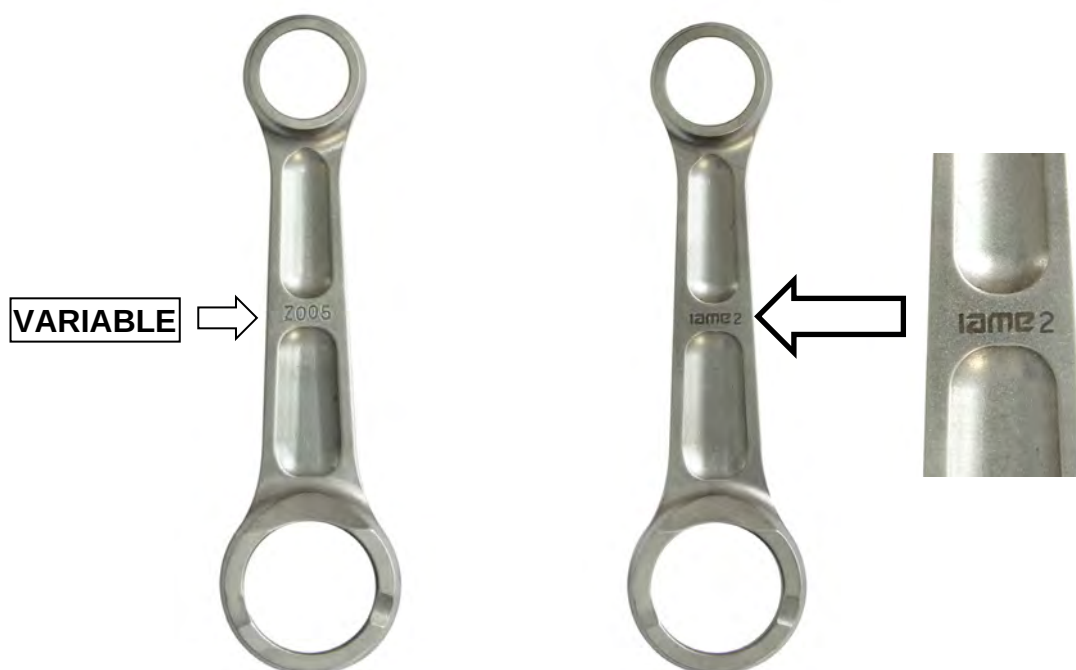


PHOTO IDENTIFICATION OF SMALL END CONROD BEARING – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION DU ROULEMENT PIED DE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PHOTO IDENTIFICATION OF SILVER CONROD WASHER – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION RONDELLE BRONZE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
COMPOSANTS AVEC LE NOUVEAU LOGO « IAME » EN ALTERNATIF

THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"

LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) L'ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»

I A M E

or / ou

IAME

NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"

POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE NOUVEAU LOGO "IAME"

I a M e

or / ou

Q I a M e

or / ou





CARBURETTOR / CARBURATEUR

Tillotson HW-33A



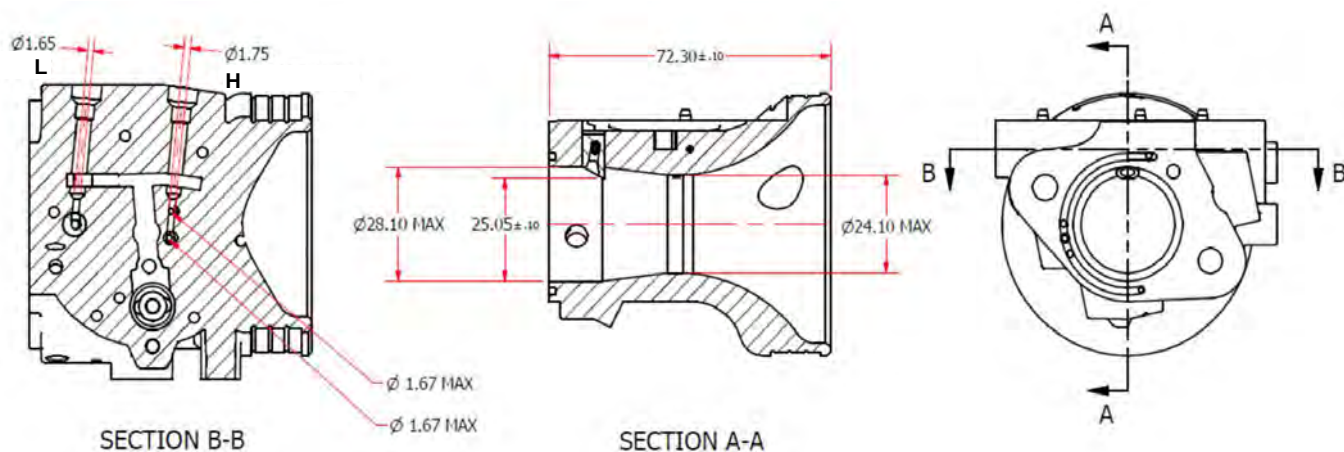
PHOTO OF ADJUSTING SIDE
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE



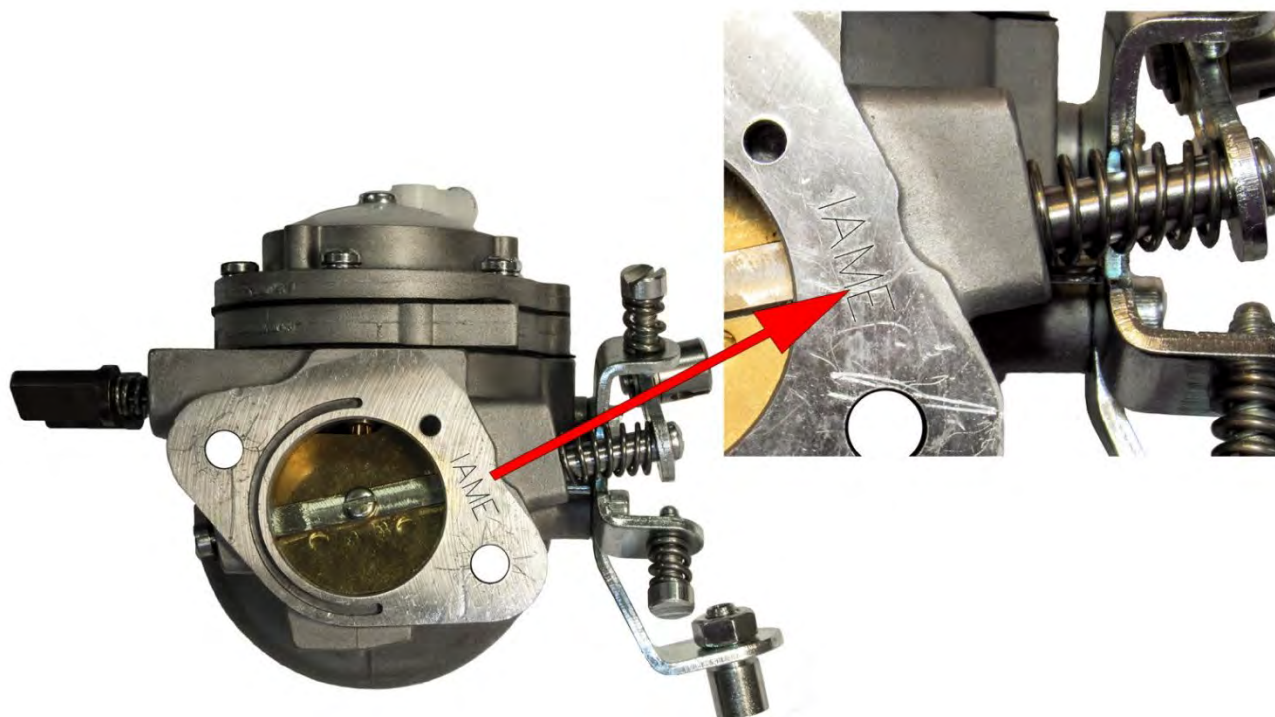
PHOTO OF INLET SIDE
PHOTO CÔTÉ D'ADMISSION

Manufacteur / Constructeur	TILLOTSON LTD.
Make / Marque	TILLOTSON
Model / Modèle	HW-33A

SECTION VIEW / VUE EN SECTION

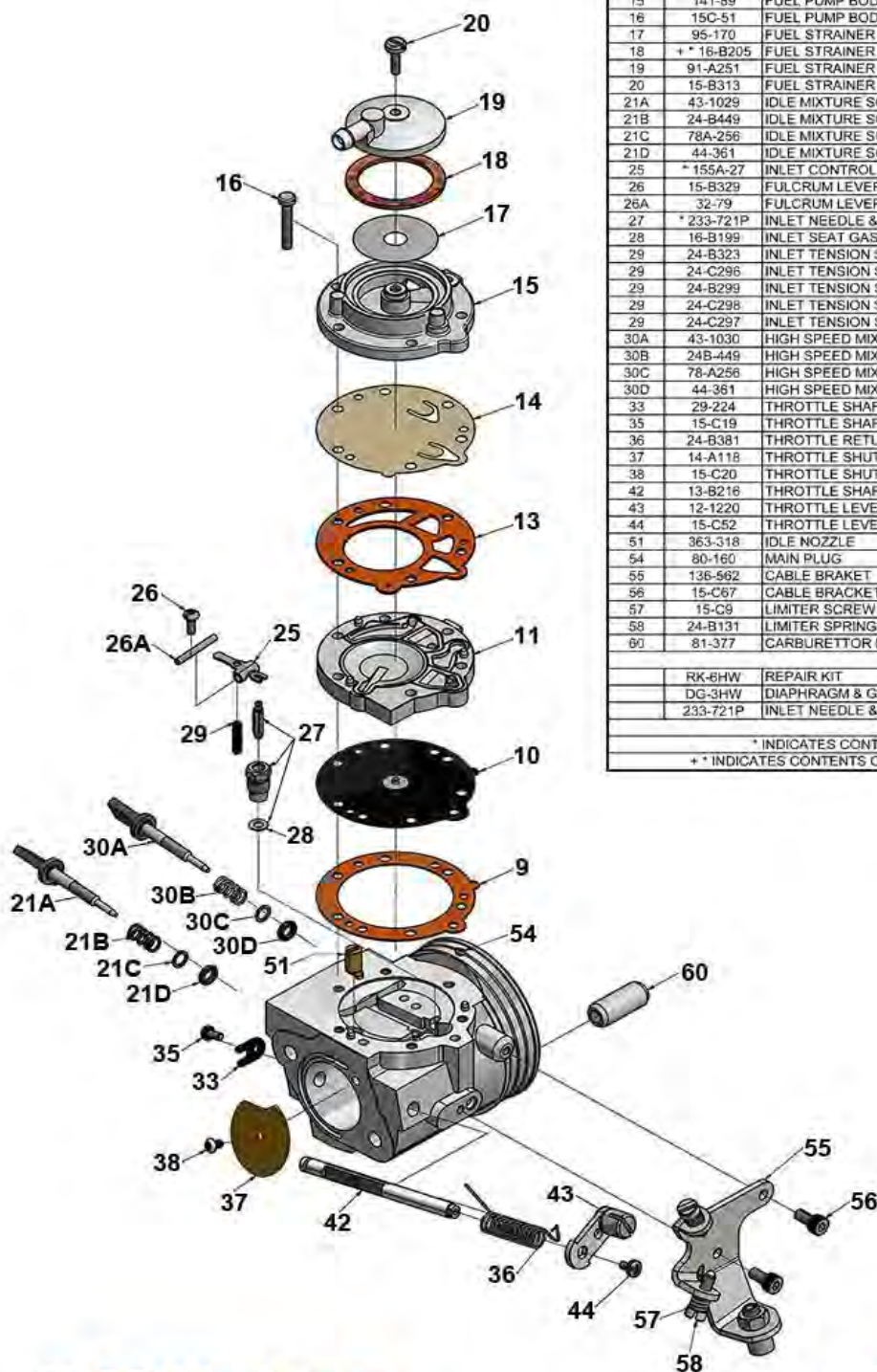


MARKING / MARQUAGE



CARBURETTOR DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS DESCRIPTION DU CARBURATEUR ET DE SES COMPOSANTS

HW-33A



HW-33A CARBURETTOR PARTS LIST			
ITEM	PART NO:	DESCRIPTION	QTY
9	* 16-B406	DIAPHRAGM GASKET	1
10	* 237-600	DIAPHRAGM	1
11	91A-275	DIAPHRAGM COVER	1
13	* 16-B407	FUEL PUMP GASKET	1
14	* 237-162	FUEL PUMP DIAPHRAGM	1
15	141-89	FUEL PUMP BODY	1
16	15C-51	FUEL PUMP BODY SCREW	6
17	95-170	FUEL STRAINER SCREEN	1
18	* 16-B205	FUEL STRAINER COVER GASKET	1
19	91-A251	FUEL STRAINER COVER	1
20	15-B313	FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW	1
21A	43-1029	IDLE MIXTURE SCREW	1
21B	24-B449	IDLE MIXTURE SCREW SPRING	1
21C	78A-256	IDLE MIXTURE SCREW WASHER	1
21D	44-361	IDLE MIXTURE SCREW PACKING	1
25	* 155A-27	INLET CONTROL LEVER	1
26	15-B329	FULCRUM LEVER SCREW	1
26A	32-79	FULCRUM LEVER PIN	1
27	* 233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET	1
28	16-B199	INLET SEAT GASKET	1
29	24-B323	INLET TENSION SPRING 26G	OPTION
29	24-C296	INLET TENSION SPRING 31G	OPTION
29	24-B299	INLET TENSION SPRING 37G	1
29	24-C298	INLET TENSION SPRING 42G	OPTION
29	24-C297	INLET TENSION SPRING 46G	OPTION
30A	43-1030	HIGH SPEED MIXTURE SCREW	1
30B	24B-449	HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING	1
30C	78-A256	HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER	1
30D	44-361	HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING	1
33	29-224	THROTTLE SHAFT CLIP	1
35	15-C19	THROTTLE SHAFT CLIP RETAINING SCREW	1
36	24-B381	THROTTLE RETURN SPRING	1
37	14-A118	THROTTLE SHUTTER	1
38	15-C20	THROTTLE SHUTTER SCREW	1
42	13-B216	THROTTLE SHAFT	1
43	12-1220	THROTTLE LEVER ASSEMBLY	1
44	15-C52	THROTTLE LEVER RETAINING SCREW	1
51	363-318	IDLE NOZZLE	1
54	80-160	MAIN PLUG	2
55	136-562	CABLE BRACKET	1
56	15-C67	CABLE BRACKET RETAINING SCREW	2
57	15-C9	LIMITER SCREW	2
58	24-B131	LIMITER SPRING	2
60	81-377	CARBURETTOR MOUNTING NUT	2
RK-6HW REPAIR KIT			
DG-3HW DIAPHRAGM & GASKET			
233-721P INLET NEEDLE & SEAT SET			
* INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT			
* INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET			

Tillotson
RACING

Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland
www.tillotson-racing.com

PARTS OF CARBURETTOR / PIÈCES DU CARBURATEUR

REF.9 - P. N°16-B406
DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
JOINT MEMBRANE PRINCIPALE (COULEUR ORANGE)



Thickness / Épaisseur = 0.5 ± 0.1 mm

REF.13 - P. N° 16-B407
PUMP DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
JOINT MEMBRANE POMPE (COULEUR ORANGE)



Thickness / Épaisseur = 0.8 ± 0.1 mm

REF.10 - P. N°237-600
DIAPHRAGM
MEMBRANE PRINCIPALE



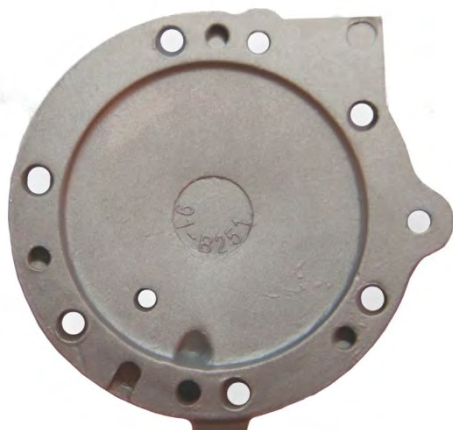
Thickness / Épaisseur = 0.13 ± 0.07 mm

REF.14 - P. N°237-162
PUMP DIAPHRAGM
MEMBRANE POMPE



Thickness / Épaisseur = 0.10 ± 0.063 mm

REF.11 - P. N° 91-A275
DIAPHRAGM COVER
COUVERCLE DE DIAPHRAGME



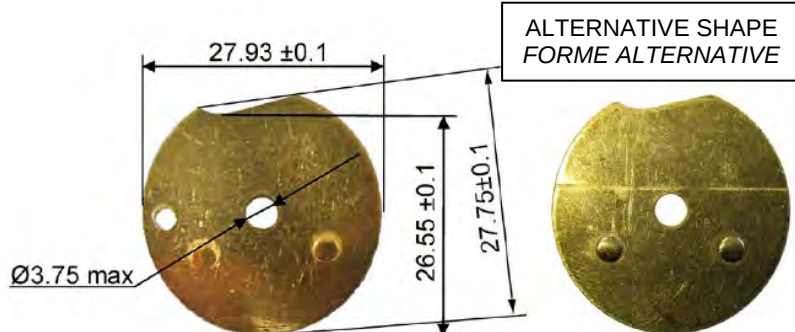
Thickness / Épaisseur = 6.75 ± 0.15 mm

REF.15 - P. N° 141-89
PUMP COVER
CORPS DE POMPE À ESSENCE



Thickness / Épaisseur = 12.5 ± 0.15 mm

REF.37 - P. N° 14-A118
THROTTLE SHUTTER
PAPILLON CARBURATEUR



Thickness / Épaisseur = 0.84 ±0.1 mm

REF.27 - P. N° 233-721P
SEAT + NEEDLE
SIEGE + POINTEAU



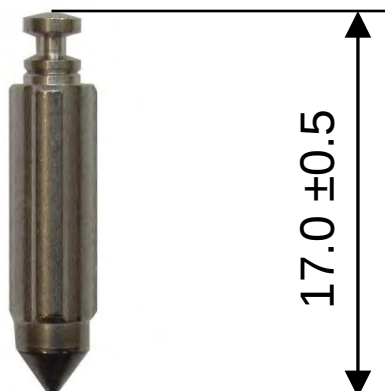
REF.21A - P. N° 43-1029
NEEDLE LOW SPEED
VIS DE RÉGLAGE BAS RÉGIME



REF.30A - P. N° 43-1030
NEEDLE HIGH SPEED
VIS DE RÉGLAGE HAUT RÉGIME

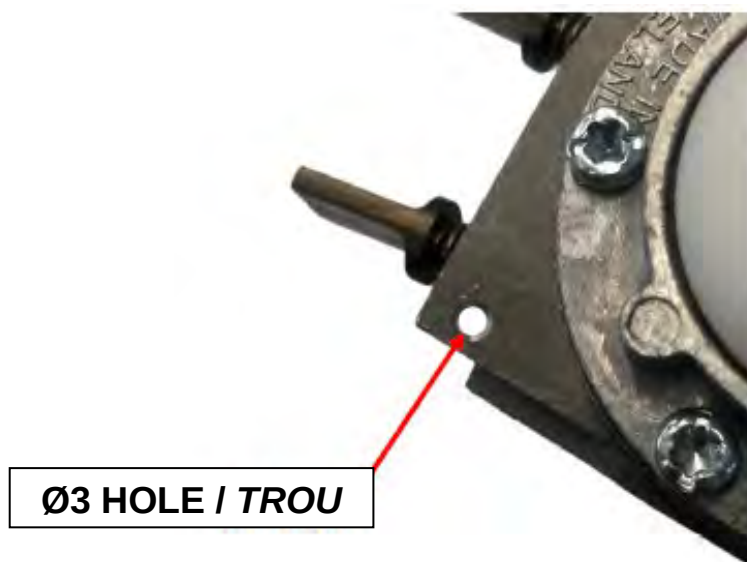


ALTERNATIVE FUEL NEEDLE
POINTEAU ALTERNATIF
REF.27 - P. N° 233-721P

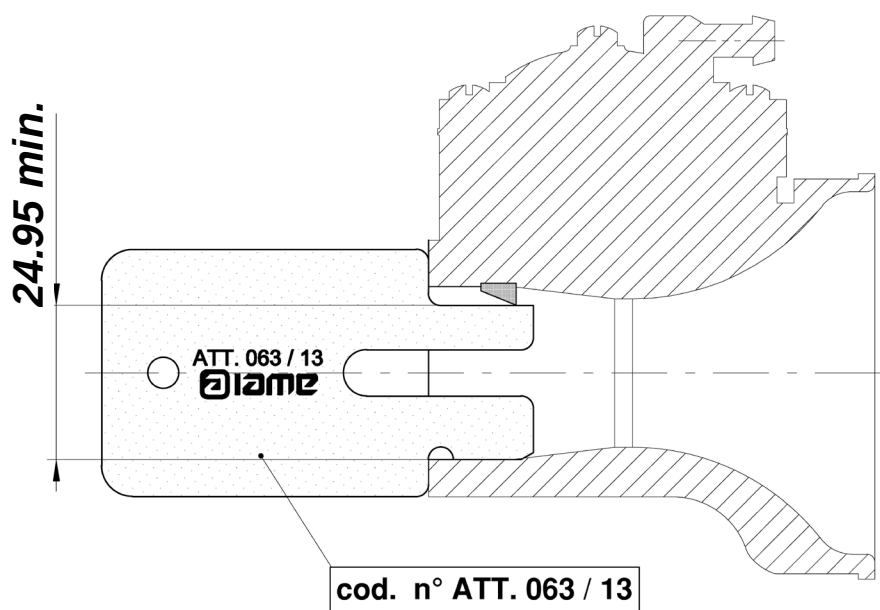


CARBURETTOR - HOLE FOR CARBURETTOR SEALING
CARBURATEUR – TROU POUR LE PLOMBAGE

The carburettor can have this hole for sealing
Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage

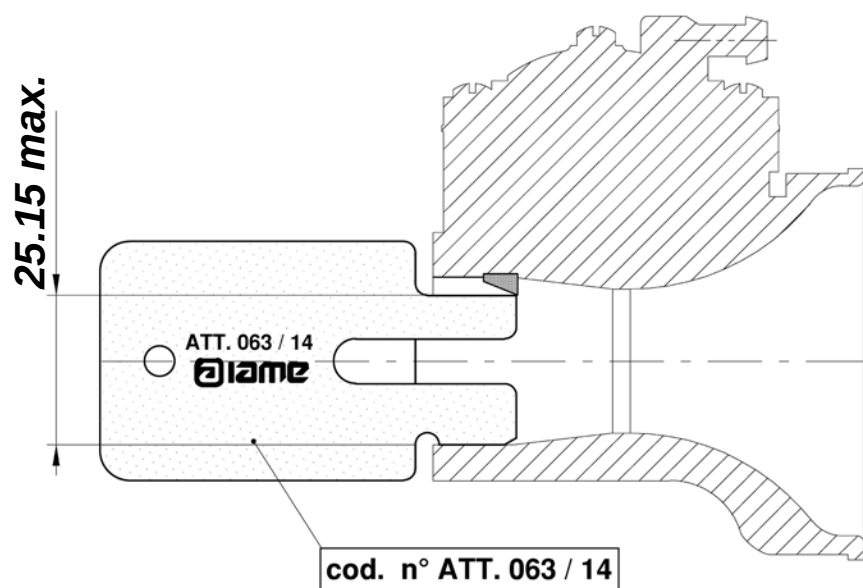


ATOMISER - HEIGHT MINIMUM AND CHECKING TOOL
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



GO IF IT'S OK
IL PASSE S'IL EST CONFORME

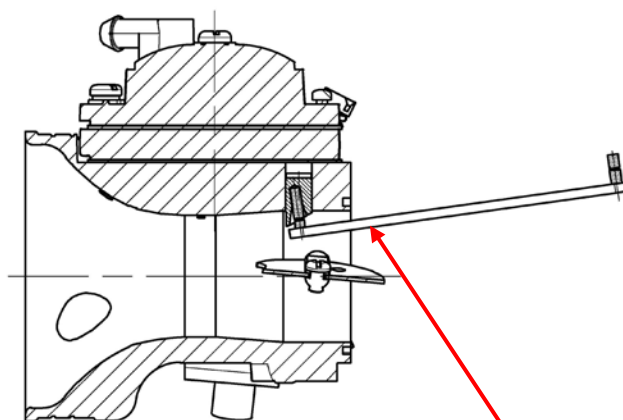
ATOMIZER – HEIGHT MAXIMUM AND CHECKING TOOL
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



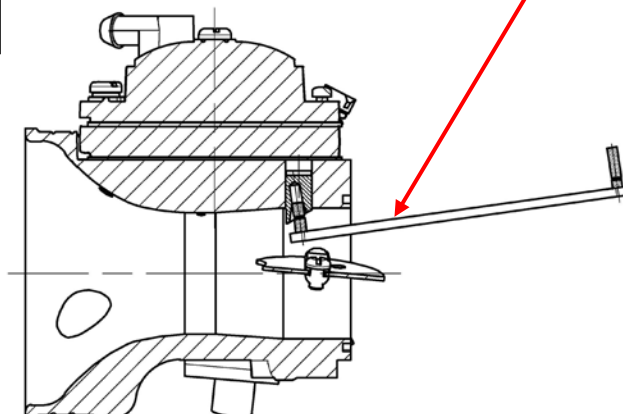
NO GO IF IT'S OK
IL NE PASSE PAS S'IL EST CONFORME

ATOMIZER - CHECKING HOLE DIMENSIONS TOOL
PULVERISATEUR - OUTIL DE VÉRIFICATION DU DES TROUS

Pass Side – OK
Côté passe - Conforme

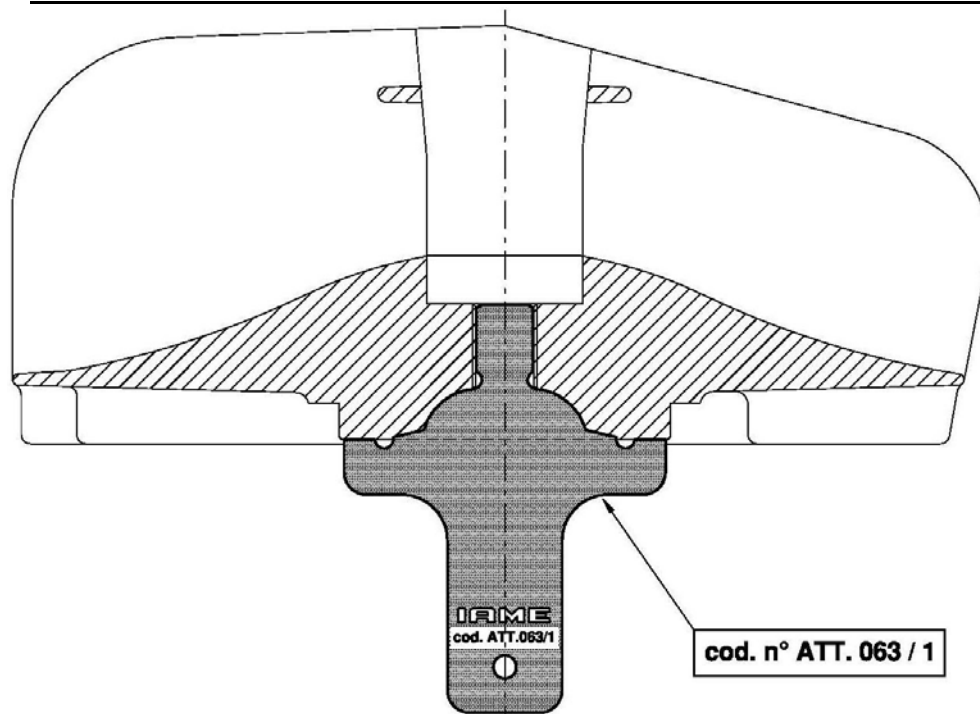


No Pass Side - OK
Pas de passe côté - Conforme

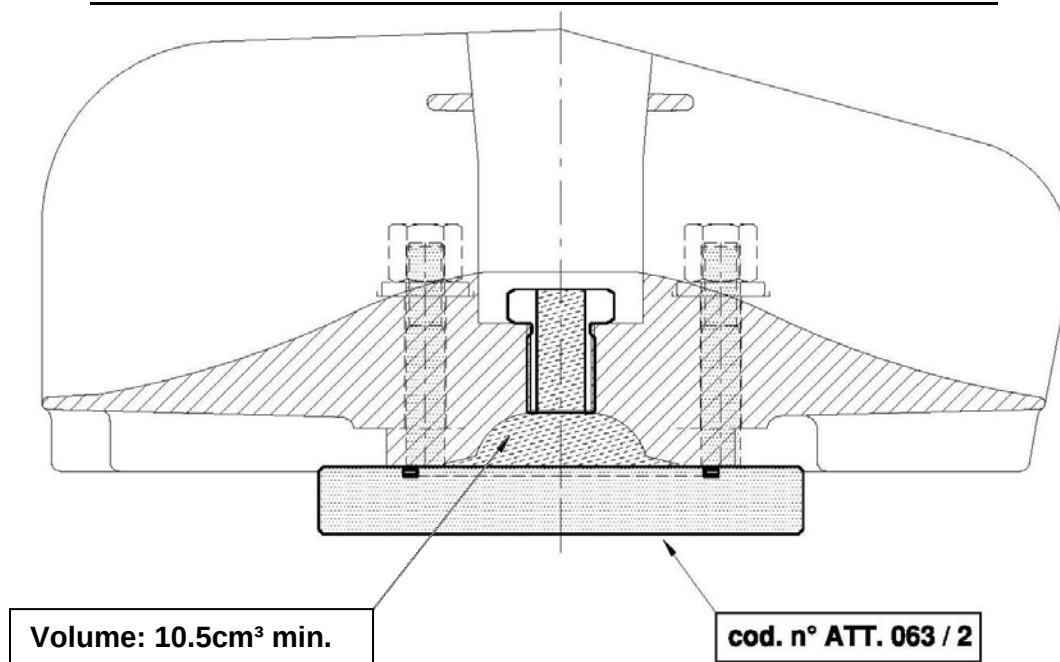


ATT.035 / 19

CHECKING THE SHAPE OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DE LA FORME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

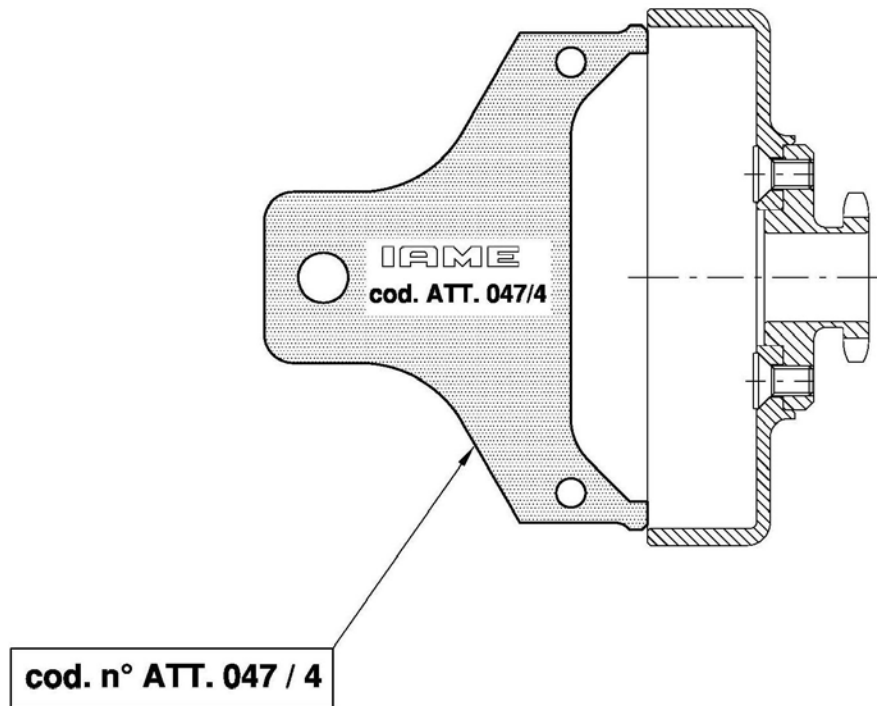


CONTROL OF THE VOLUME OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DU VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION



With Volumeter + insert / Avec Volumeter + Insert

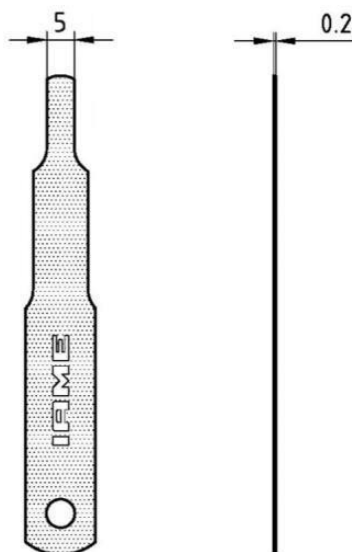
CLUTCH DRUM CHECKING TOOL
CONTRÔLE DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE



Check that the tool must not enter into the clutch drum in perpendicular position vs. the clutch drum axis.

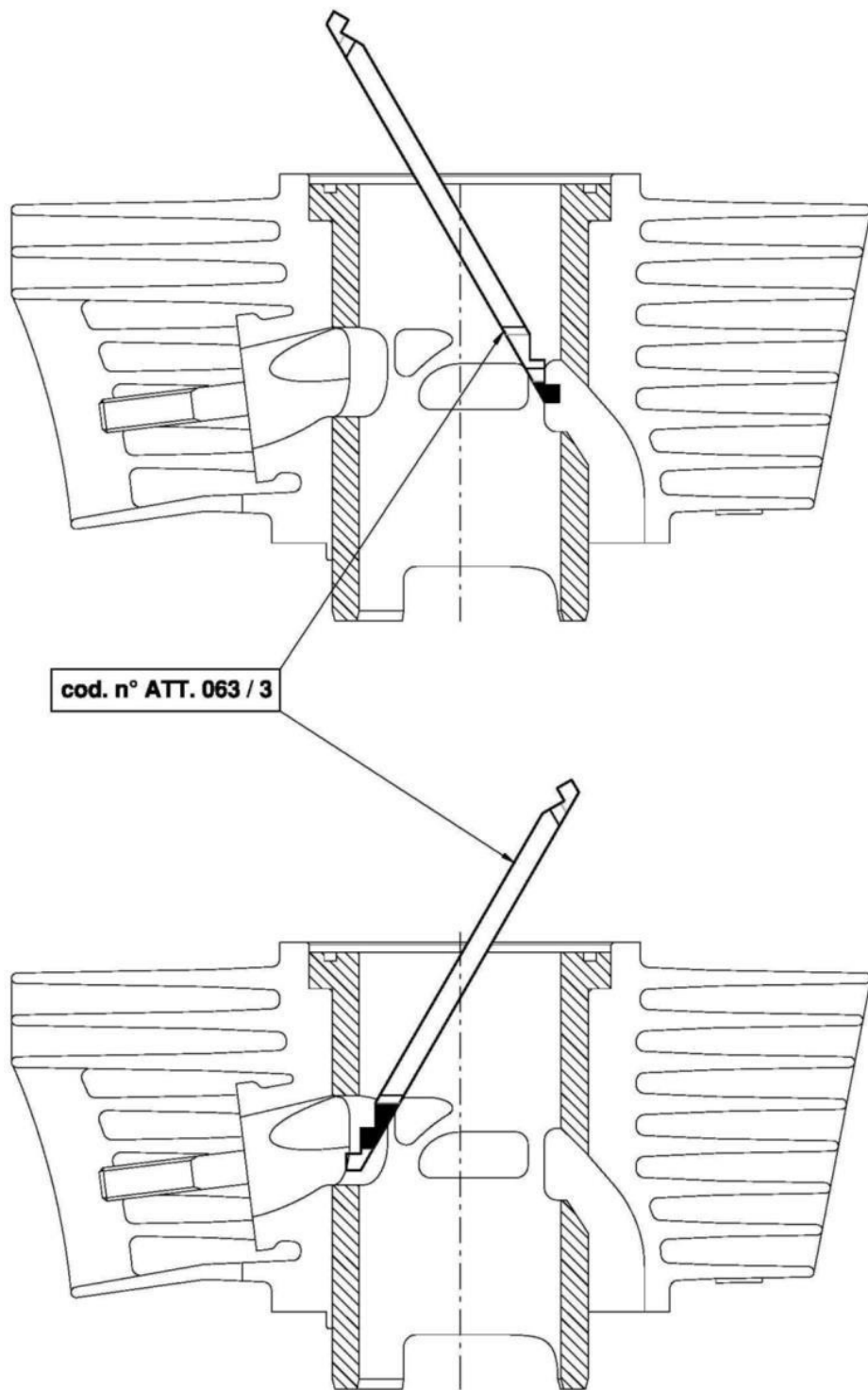
Vérifier que le gabarit n'entre pas dans la cloche lorsqu'il est positionné perpendiculairement à celle-ci.

PORT TIMING INSERT
INSERT POUR LECTURE DES ANGLES D'OUVERTURE



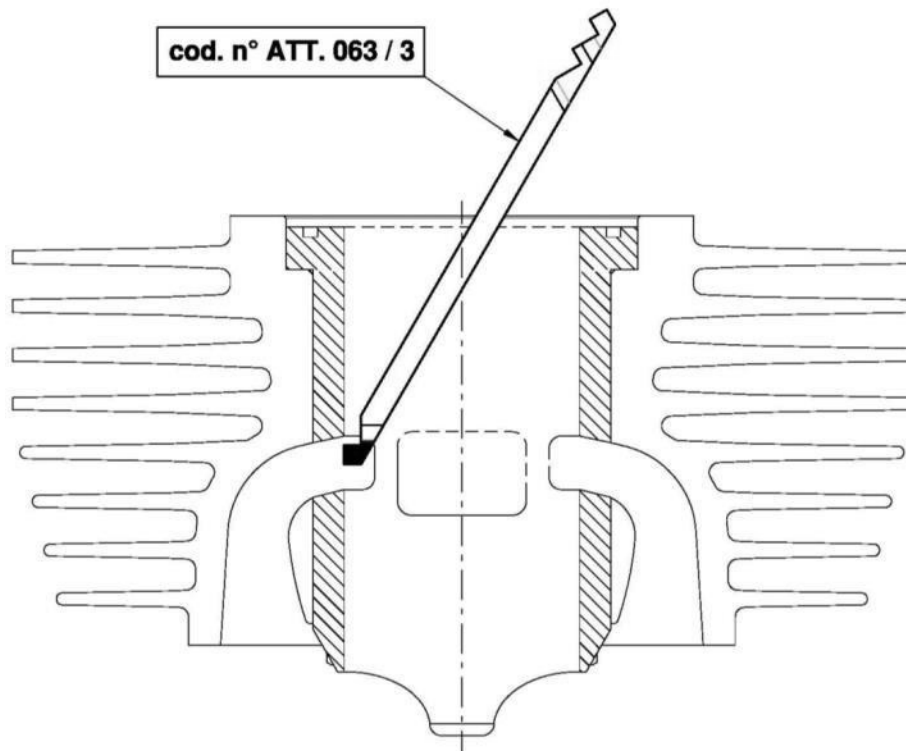
TOOL IAME Cod. 10194

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



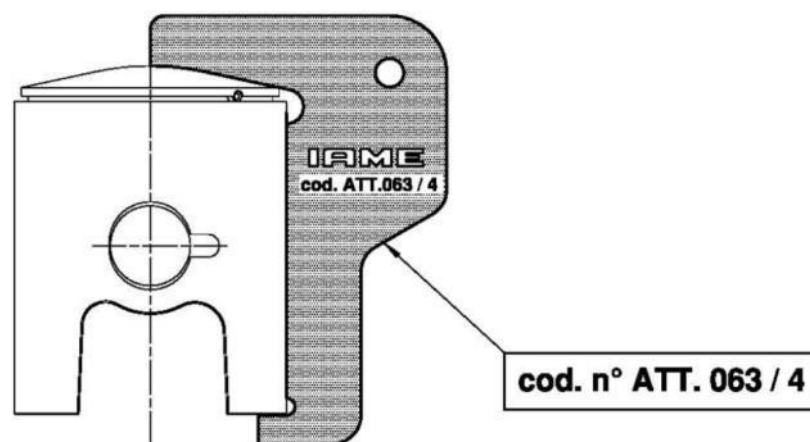
Check that the tool does not enter into the third transfer port and the exhaust port.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans la troisième transfert et dans la lumière d'échappement.

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



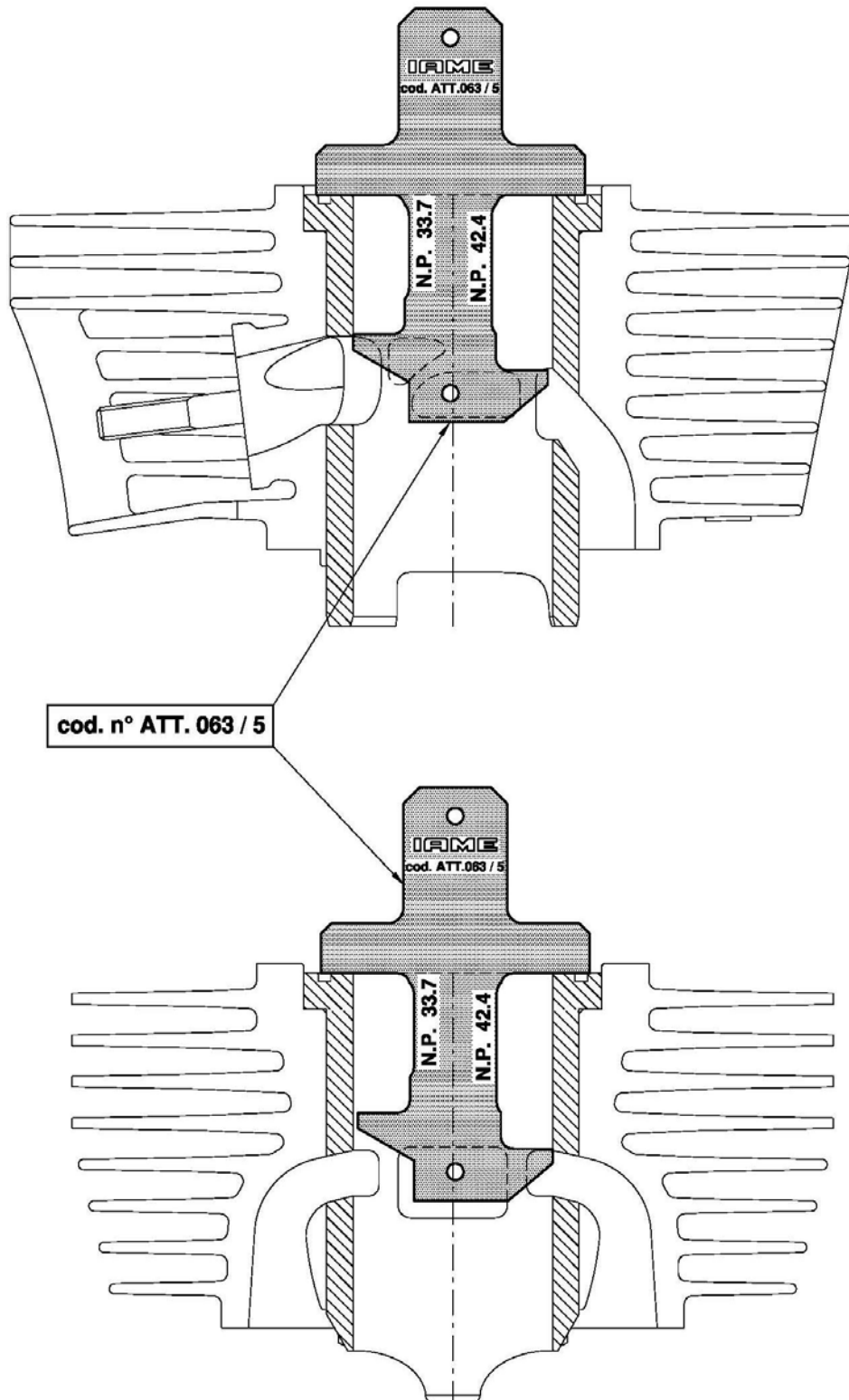
Check that the tool does not enter into the main transfers duct.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les transferts principaux.

PISTON DOME PROFILE & HEIGHT CHECKING TOOL
GABARIT CONTROLE DE HAUTEUR ET DE LA FORME DU DOME DE
PISTON



Check that the piston has the same shape and maximum height of the tool.
Le piston doit complètement épouser la forme et la hauteur du gabarit

CHECKING OF EXHAUST DUCT AND MAIN TRANSFERS
CONTRÔLE HAUTEUR DE LA LUMIERE D'ÉCHAPPEMENT ET DES TRANSFERTS
PRINCIPAUX

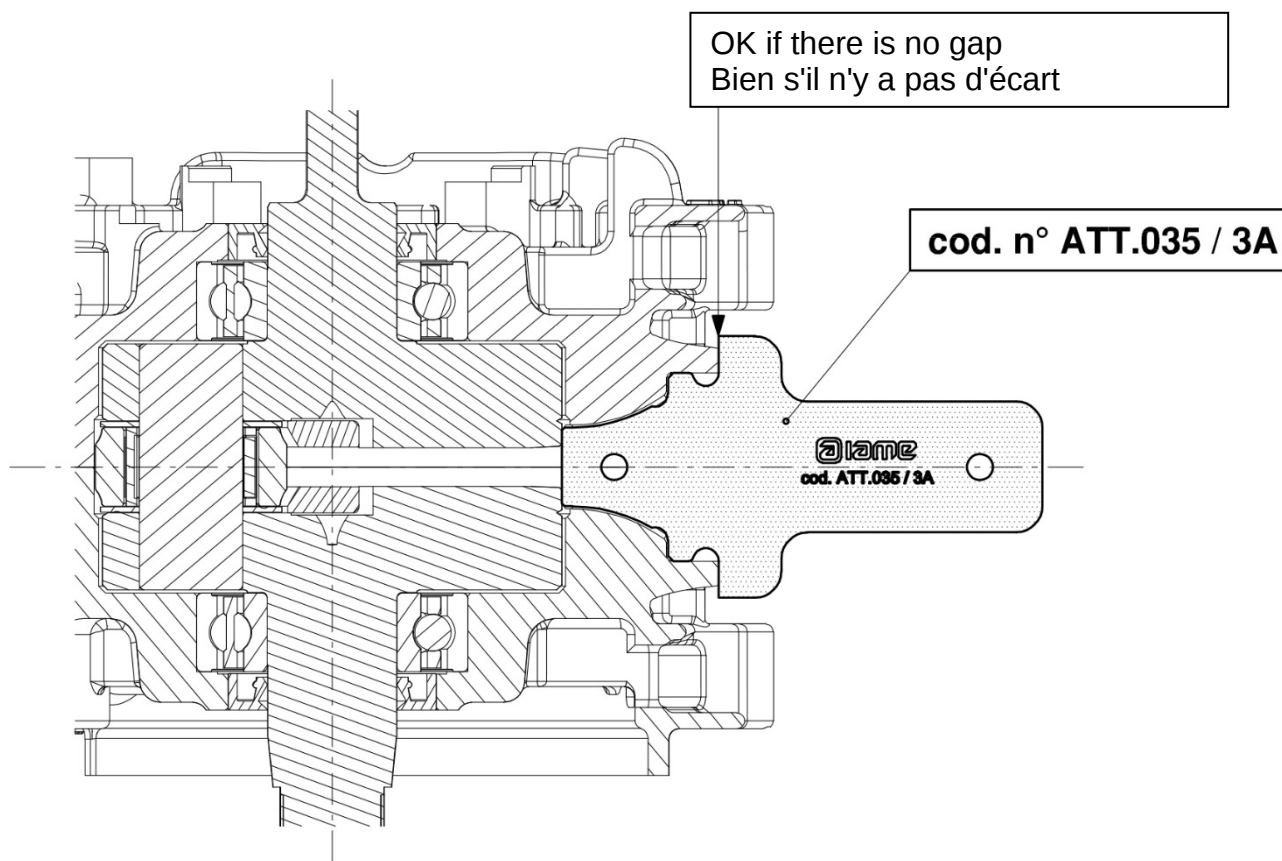


Check that the tool does not enter into the main transfers and exhaust ports.

Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les lumières de transferts principaux et d'échappement.

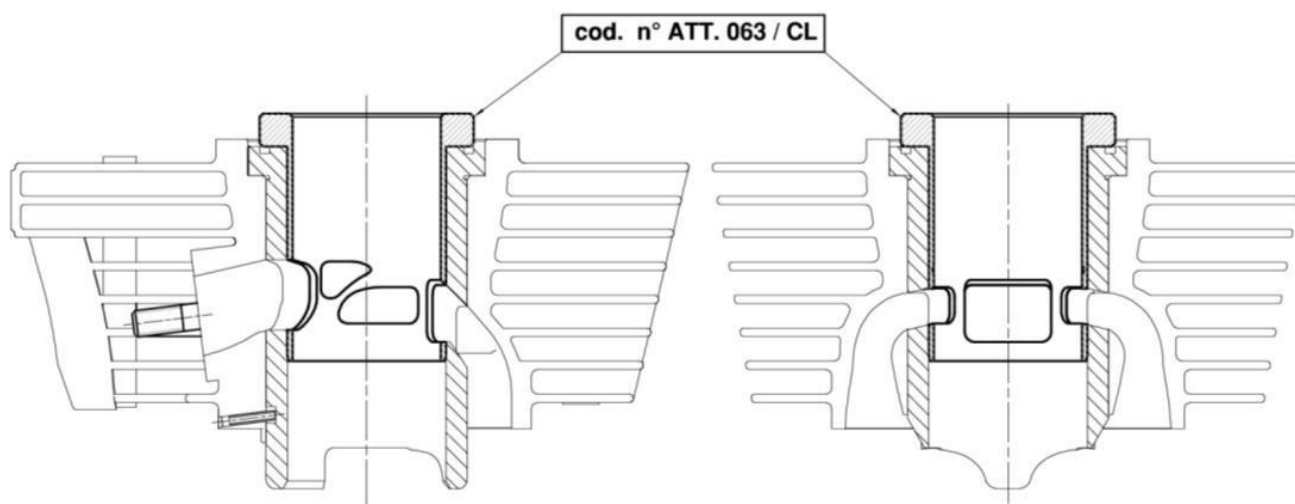
CHECKING OF THE REED VALVE PLANE

CONTRÔLE DU PLAN DE LOGEMENT DE LA BOÎTE A' CLAPETS



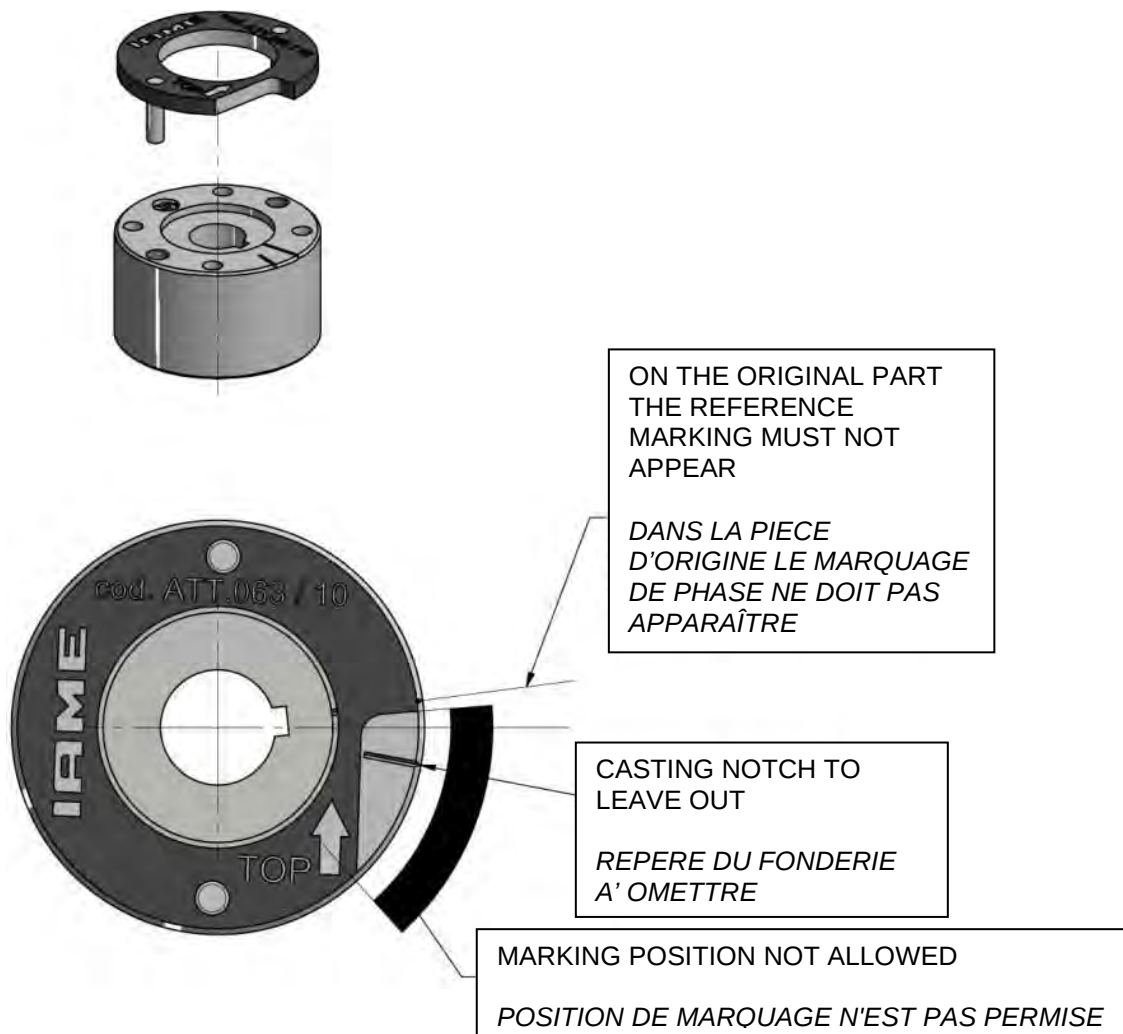
CYLINDER LINER DUTS AND TRANSFERTS CHECKING TOOL

OUTIL DE VERIFICATION DES LUMIÈRES DE LA CHEMISE DU CYLINDRE

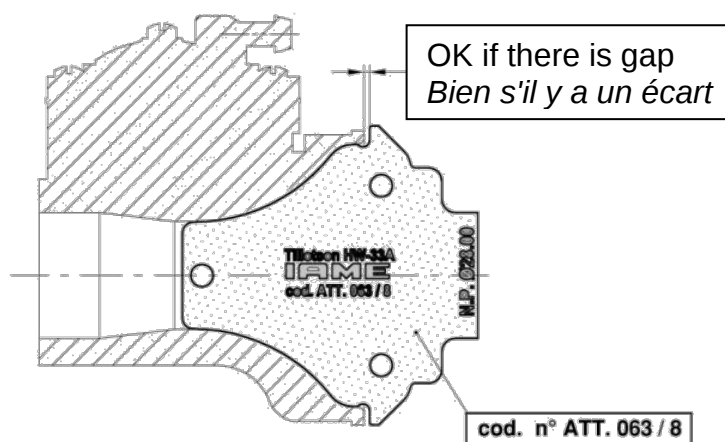


Visual check of ducts
Contrôle visuel des lumières

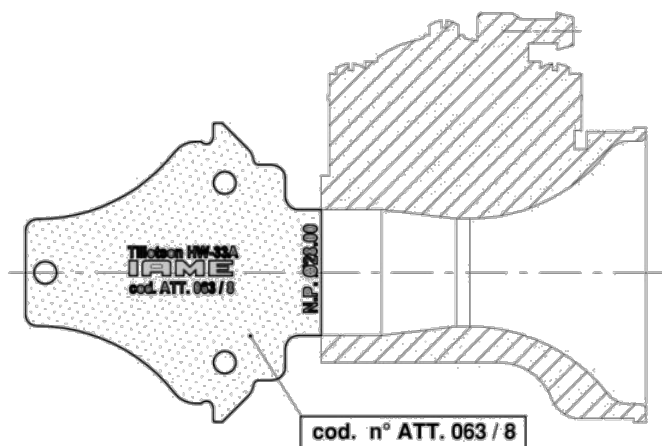
CHECKING OF THE POSITION OF SELETTRA 2 POLES ANALOGUE PHASE MARKING
CONTROLE DE LA POSITION DU MARQUAGE DE PHASE SELETTRA ANALOGIQUE
2 PÔLES



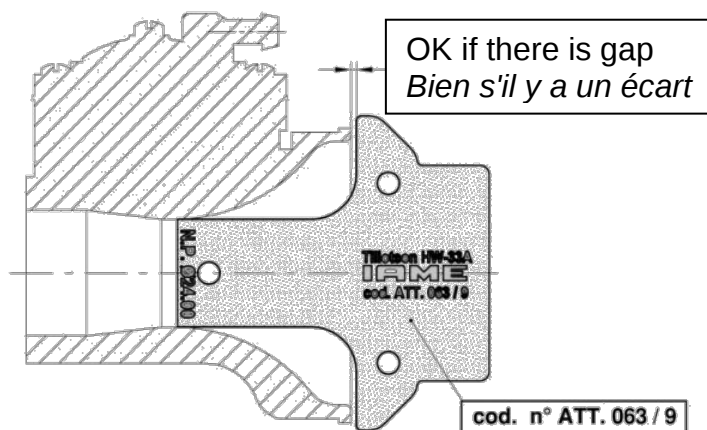
HW-33A CARBURETTOR CHECKING TOOLS
GABARITS POUR LE CONTROLE DU CARBURATEUR HW-33A



Check that the venturi of carburettor has the same shape of the tool
Le venturi du carburateur doit complètement épouser la forme du gabarit

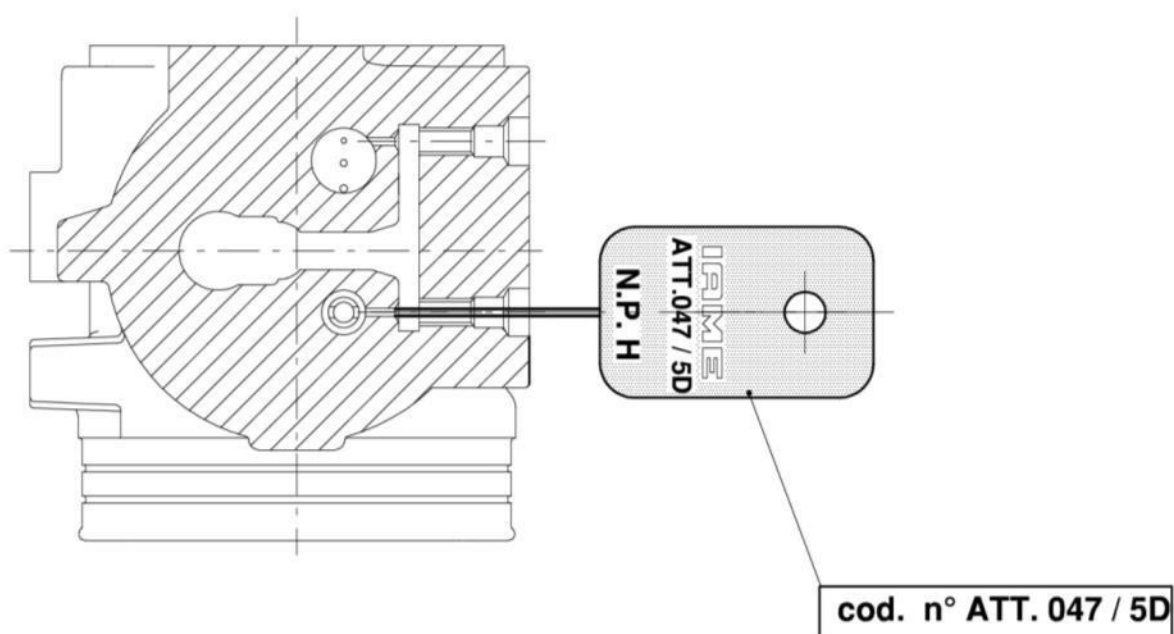
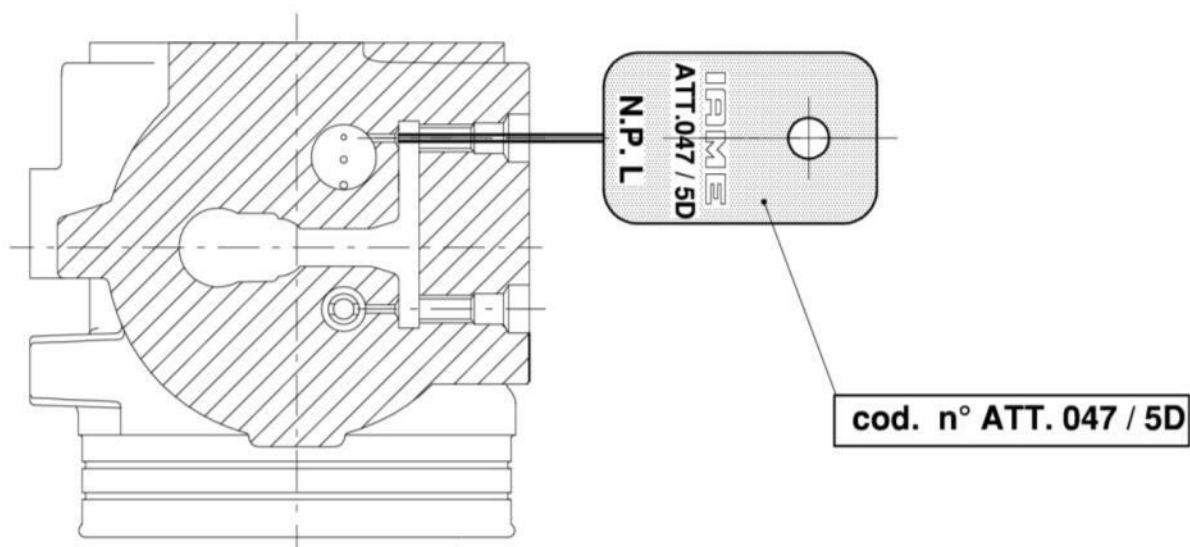


Check that the tool does not enter into the throttle bore
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit arrière du carburateur



Check that the tool must not enter into the venturi
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit venturi du carburateur

HOLES JET SCREWS CARBURETTOR "NO-GO" CHECKING TOOL
OUTIL POUR LE CONTRÔLE DES TROUS DE VIS



Check that the spikes do not enter into the holes.
Vérifiez que les pointes n'entre pas dans les trous.